Expander® Dichtstopfen • Hülse aus rostfreiem Stahl 22880.0059



Produktbeschreibung

Expander® Dichtstopfen dienen zum sicheren, schnellen und kostengünstigen Verschließen von Bohrungen in der Fluidtechnik, z. B. Hydraulikbohrungen im Vorrichtungsbau. Die Montage erfolgt durch Einpressen des Dichtstopfens in die Bohrung mittels vorgeschriebenem Setzstempel. Bitte beachten Sie die technischen Hinweise im Anschluss an diese Produktseiten.

Werkstoff

Hülse

· Rostfreier Stahl 1.4305

Kugel

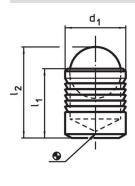
· Wälzlager-Stahl, vergütet, angelassen

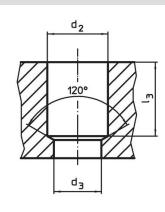
Weiterführende Informationen

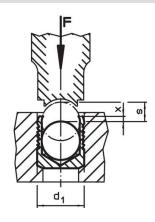
Weitere Produkte

- Expander® Dichtstopfen, Hülse aus Einsatzstahl
- Expander® Dichtstopfen, Hülse und Kugel aus rostfreiem Stahl
- Setzstempel, für Expander® Dichtstopfen

Maßzeichnung







Bestellinformationen

	1	ArtNr.										
d ₁	I ₁	l ₂ ~	d ₂ +0,1	d₃ max.	I ₃ min.	x ±0,2	s	_				
	[9]											
Hülse aus rostfreiem Stahl, Kugel aus Stahl												

Anwendungsbeispiel

Betriebs- und Prüfdrücke für Expander® Dichtstopfen mit Hülse aus rostfreiem Stahl 1.4305											
Einbauwerkstoff	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371				
	Betriebsdruck p [bar]										
d ₁	450	450	450	450	450	380	380				
3-10 mm	pTest [bar]										
	1400	1400	1400	1400	1400	1200	1200				
	Betriebsdruck p [bar]										
d ₁	350	350	350	350	350	280	280				
12-22 mm	pTest [bar]										
	1150	1150	1150	1150	1150	900	900				

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 8.7.2025