Positioniersensoren • pneumatisch

22800.0020



Produktbeschreibung

Einsatz im Vorrichtungsbau als Positionierkontrolle für vorbearbeitete Werkstücke. Die Ansprechgenauigkeit liegt im Bereich von 0,015-0,075 mm je nach Werkstückoberfläche. Die Anlagekontrolle erfolgt durch den Druckluftrückstau und wird an der Überwachungseinheit angezeigt.

Werkstoff

Auflagebolzen

· Werkzeugstahl, gehärtet, geschliffen

Dichtung

PVC

Schraube

• Stahl, verzinkt, Güte 4.8 (ISO 1207)

Stecknippel

Messing

Weiterführende Informationen

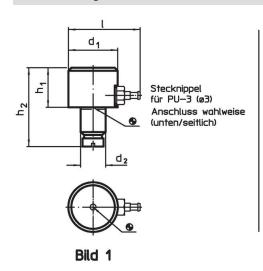
Hinweise

Nähere Informationen auf Anfrage.

Weitere Produkte

• Überwachungseinheiten, für Positioniersensoren, pneumatisch

Maßzeichnung



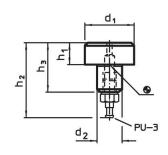
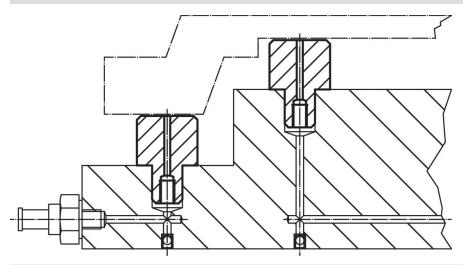


Bild 2

Bestellinformationen

Abmessungen					T .	ArtNr.
d ₁	h ₁ h9	d ₂ n6	h ₂	l	_	
[mm]					[9]	
Anschluss unten/seitlich – Bild 1						
25	20	12	39	36,5	93	22800.0020

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 8.7.2025