Federnde Druckstücke • glatte Ausführung, ohne Bund 22080.0310



Produktbeschreibung

Federnde Druckstücke können zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift eingesetzt werden.

Werkstoff

Hülse

Rostfreier Stahl 1.4305

Kugel

· Rostfreier Stahl, gehärtet

Feder

· Rostfreier Stahl

Montage

Die Aufnahmebohrung ist mit dem jeweiligen Einsatzfall abzustimmen. Bei Fügeverbindungen empfehlen wir ein Passmaß F8, bei Pressverbindungen H9.

Kennzeichnung

Standard-Federkraft: keine Markierung





Standard-Federkraft

verstärkte Federkraft

Weiterführende Informationen

Hinweise

Sonderausführung auf Anfrage. Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft. Die Kennzeichnung der Federkraft entfällt bei allen Fertigungslosen ab Q2/2025.

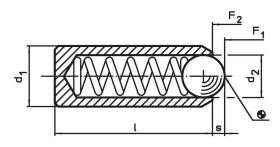
Verweise

Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten -

Weitere Produkte

- Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, ohne Bund, mit rollender Kugel
- Raststücke, anschraubbar, für federnde Druckstücke
- Raststücke, glatt, für federnde Druckstücke

Maßzeichnung

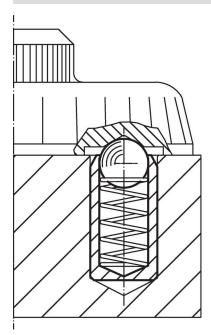


Bestellinformationen

d ₁ ±0,04	messunge	en I	Hub s	Feder F ₁	kraft ¹⁾	max.	Aufnahmebohrung Fügeverbindung F8 / Pressverbindung H9	ă	ArtNr.
[mm]			[mm]	[N]		[°C]	[mm]	[g]	
rostfreier Stahl, Standard-Federkraft									
3	2	7	0,65	4,5	7,5	250	3	0,3	22080.0310

¹⁾ statistischer Mittelwert

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de S

Seite 2 von 2 Stand: 8.7.2025