Federnde Druckstücke • glatte Ausführung, mit Bund und Kugel, selbstklemmend 22080.0705



Produktbeschreibung

Federnde Druckstücke können zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift eingesetzt werden. Die federnden Druckstücke gleichen durch die Selbstklemmung Toleranzen von bis zu 0,2 mm der Aufnahmebohrung aus. Dadurch können Kosten in der Bearbeitung der Aufnahmebohrung eingespart werden.

Werkstoff

Hülse

· Thermoplast POM, schwarz

Kugel

· Rostfreier Stahl, gehärtet

Feder

· Rostfreier Stahl

Montage

Durch die flexible Gestaltung der Hülse ist eine Montage von Hand sowie ein sicherer Überkopf-Einbau möglich.

Weiterführende Informationen

Hinweise

Sonderausführung auf Anfrage. Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

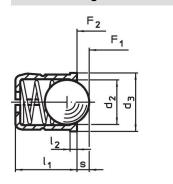
Verweise

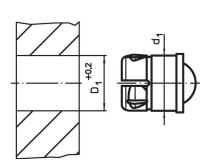
Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten -

Weitere Produkte

- Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, mit Bund und Kugel
- Raststücke, anschraubbar, für federnde Druckstücke
- · Raststücke, glatt, für federnde Druckstücke
- Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, mit Bund und Kugel, selbstklemmend -INCH

Maßzeichnung



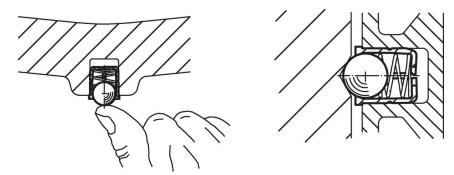


Bestellinformationen

		Abmessunger	1		Hub Fede		derkraft ¹⁾			Aufnahmebohrung	I	ArtNr.
d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	l ₁ ±0,2	l ₂ ~	S	F ₁ ~	F ₂	min.	max.	D ₁ +0,2		
[mm]					[mm]		[N]	[°C]		[mm]	[g]	
Hülse aus Thermoplast, Kugel aus rostfreiem Stahl												
5	4	5,6	6	1	1	6	9,4	-30	50	5	0,4	22080.0705

¹⁾ statistischer Mittelwert

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 8.7.2025