Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung, mit Innengewinde - INCH

2B150.1040



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

· Aluminium Al

Gewindescheibe

· Stahl, brüniert

Feder

Rostfreier Stahl

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

 $I_0 = z/2 + w + x$

 I_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

 $x = d_2/2 - s$

Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Weiterführende Informationen

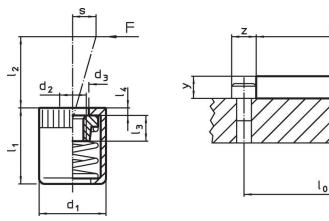
Hinweise

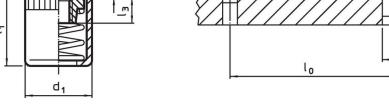
In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

· Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt -INCH

Maßzeichnung





Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft	Abmessungen					Hub	Aufnahme-	<u> </u>	I	ArtNr.
d ₁	d ₂	max. 1)	d ₃ +0,008	I ₁ -0,08	l ₂	l ₃	14	s	bohrung D H8	max.	_	
[in]		[lb]		I	[in]			[in]	[in]	[°F]	[oz]	
leichte Federkraft												
5/8	1/4-20	22,5	0,409	0,669	0,453	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,369	2B150.1040

¹⁾ statistischer Mittelwert

D^{H8}

Zubehör

	Abmessungen d₁ [in]	[oz]	ArtNr.							
Montagewerkzeug										
	5/8	3,749	22150.0833							

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2