Seitendruckstücke • glatt, mit Abdichtung - INCH

2B150.0142



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen. Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

• CR

Hülse

Aluminium Al

Feder

· Stahl, galvanisch verzinkt

Stiff

· Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

 $I_0 = z/2 + w + x$

I₀ = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x:

y größer oder gleich l_2 - $d_2/2$,

 $dann x = d_2/2 - s$

(Wert x für diesen Fall s. a. Tabelle)

oder

y kleiner als l2 - d2/2,

dann x = $d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Kennzeichnung

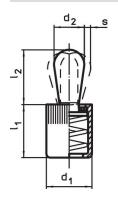
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

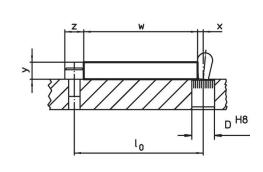
Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

Maßzeichnung





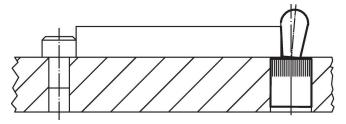
Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft	Abmessungen		Hub	Aufnahme-	x ²⁾		I	ArtNr.
d ₁	d ₂	F max. ¹⁾ ~	I ₁ -0,08	l ₂	s	bohrung D H8		max.		
[in]		[lb]	[in]		[in]	[in]	[in]	[°F]	[oz]	
Stift: Stahl/starke Federkraft										
5/8	0,393	45	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,542	2B150.0142

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als 12-d2/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Enthält Blei - Konform gemäß den Ausnahmen 6a / 6b / 6c.

Enthält SVHC-Stoffe >0,1% w/w

Enthält Blei – SVHC Liste [REACH] Stand 25.06.2025.

Enthält Proposition 65 Stoffe



Blei kann bei Exposition zu Krebs und Fortpflanzungsschäden führen. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 8.7.2025