Rastriegel · ohne Gewinde, schweißbar

22120.1915



Produktbeschreibung

Rastriegel werden bei Indexierbohrungen eingesetzt.

Dieser Rastriegel aus Stahl bzw. rostfreiem Stahl ist in zwei Ausführungen verfügbar.

- vernietet
- verschraubt

Werkstoff

Hülse

• Rostfreier Stahl 1.4408, Feinguss

Raststift

• Rostfreier Stahl 1.4401

Riege

• Rostfreier Stahl 1.4408, Feinguss

Montage

Wir empfehlen für Schweißverbindungen die verschraubte Ausführung. Die Endmontage des Rastriegels kann dann nach der Verschweißung der Hülse erfolgen:

- 1. Hülse (3) anschweißen
- 2. Feder (2) auf Raststift (1) stecken und in Hülse (3) einführen.
- 3. Riegel (4) mit Schraube (5) am Raststift (1) festschrauben

Die vernietete Ausführung eignet sich auch zur Befestigung mittels Schweißen. Jedoch muss darauf geachtet werden, dass die Hitzeeinwirkung begrenzt wird (z. B. durch Fixierung mit Schweißpunkten) und es zu keinen Gefügeveränderungen bei Feder und Bolzen kommt.

Bedienung

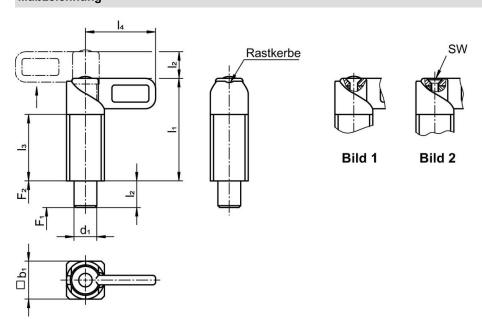
Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen und von der Rastkerbe gehalten (wenn der Raststift nicht hervorstehen darf).

Weiterführende Informationen

Hinweise

Die verschraubte Ausführung wird demontiert geliefert.

Maßzeichnung

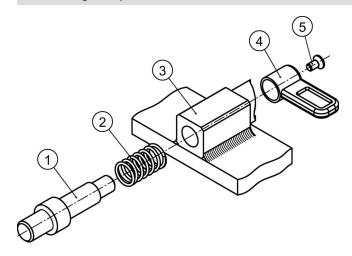


Bestellinformationen

Abmessungen						sw	Federkraft ¹⁾		B	1	ArtNr.
d ₁ -0,05 -0,25	b ₁	l ₁ ~	l ₂	l ₃	l ₄		F ₁	F ₂	max.		
[mm]						[mm]	[N]		[°C]	[g]	
verschraubt – Bild 2, Rostfreier Stahl											
12	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	168	22120.1915

¹⁾ statistischer Mittelwert

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de