

Einzugselemente • hydraulisch, einfach wirkend mit Abhebung

1990.080



Produktbeschreibung

Das Nullpunktspannsystem zum Spannen und gleichzeitigen Zentrieren von Vorrichtungselementen ist ausgebildet als Schnellwechselsystem zur Verkürzung der Rüstzeiten. Es ermöglicht ein referenziertes Aufspannen von Vorrichtungselementen durch wiederholgenaues Aufsetzen am „Nullpunkt“.

Neben höchstmöglicher Flexibilität eines Nullpunktspannsystems gewährleistet diese Technik durch den nach oben aufgebauten Zapfen des Grundelementes (Einzugselement) und dem an der Vorrichtung integrierten Einzugsring eine hohe Produktionssicherheit, langanhaltende Genauigkeit und die Vermeidung von Verschmutzungen am Referenzpunkt.

Diese Einzugselemente zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- 20 kN Haltekraft
- Spannen und zentrieren über Federkraft.
- Lösen und abheben mit integriertem Aushubzylinder, hydraulisch.
- Geeignet zur Automatisierung.
- Integrierbar in Grundplatten, Winkel, Würfel etc.

Werkstoff

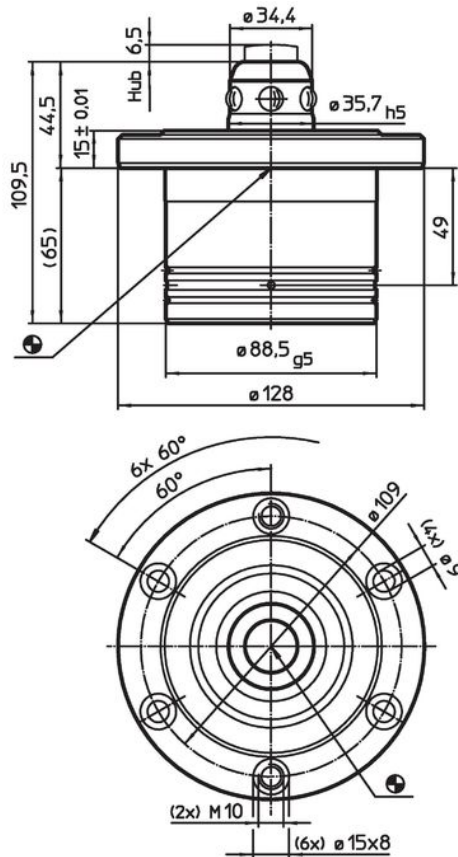
- Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen

Weiterführende Informationen

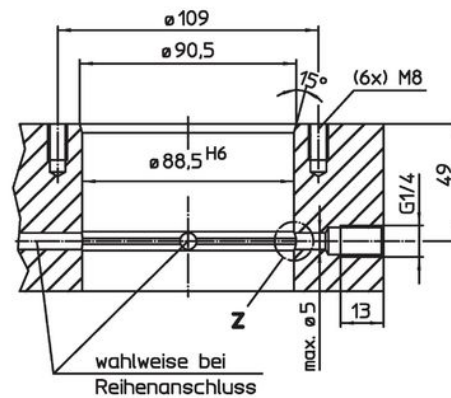
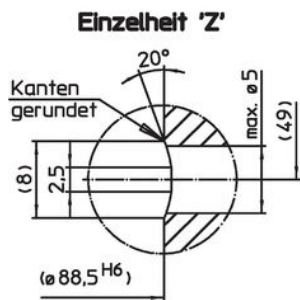
Weitere Produkte

- Einzugsringe
- Abdeckkappen, für Einzugselemente

Maßzeichnung



Aufnahmebohrung Hydraulikanschluss



Bestellinformationen

Haltekraft	Zentriergenauigkeit	Entriegelungsdruck		Art.-Nr.
[N]	< [mm]	max. [bar]	[kg]	
20000	0,01	60 – 80	4	1990.080

Anwendungsbeispiel

EINZUGSELEMENT 1990.080, HYDRAULISCH, EINFACH WIRKEND MIT ABHEBUNG

Der hier abgebildete Praxisfall zeigt, wie ein Nullpunktspannsystem auf einem modernen Bearbeitungszentrum eingesetzt werden kann.

ABBILDUNG 1

Die Trägerplatte wird mit dem aufgespannten Werkstück – hier mit Hilfe eines Krans – auf die Nullpunktspannsystem-Grundplatte aufgesetzt.

Beispiel

Multifunktionelle Grundplatte mit 9 Einzugselementen für den Einsatz unterschiedlicher Trägerplatten.

ABBILDUNG 2

Das Einlegen der Trägerplatte wird durch folgende Punkte erleichtert:

- Vorzentrierung durch extrem große Fase am Einzugselement und ebenso am Gegenstück, dem Einzugsring.
- Auflage auf dem um 5 mm absenkbaaren Zapfen. (Beim Lösen wird die Trägerplatte wieder um 5 mm angehoben).

Die Absenkung, Zentrierung und Spannung erfolgt gleichzeitig durch Wegnahme des Hydraulikdruckes.

ABBILDUNG 3

Das Werkstück ist in Bearbeitung.

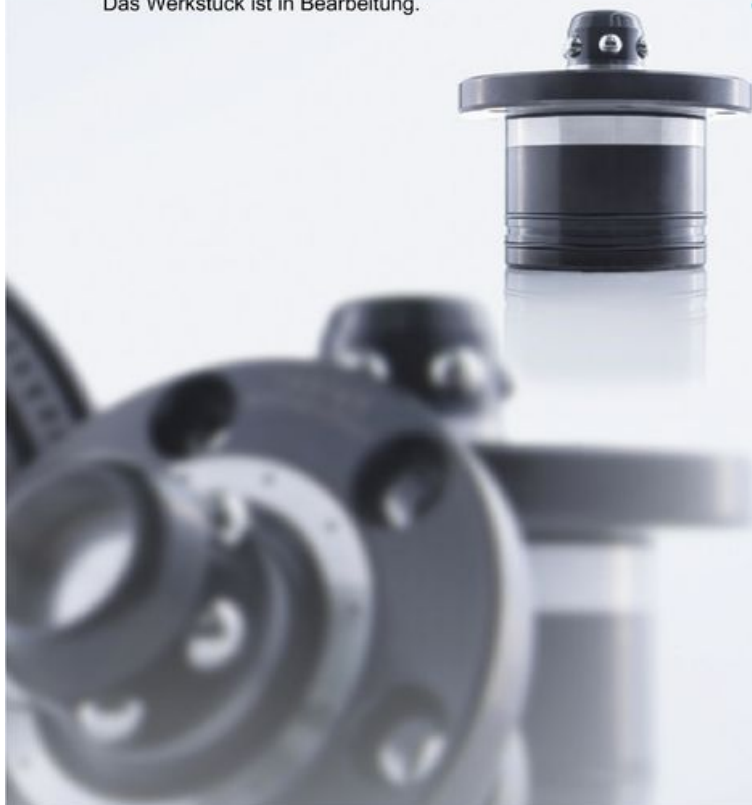
1.



2.



3.



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 25.06.2025.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.