

## Speed-Flex® Kristall

## Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 15.02.2016 - Seite 1/2



B 2

#### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner.

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer).

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

#### Verarbeitung

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe werden entweder in Tuben oder Euro-Kartuschen geliefert (Black-Seal auch im 200 ml Presspack). Euro-Kartuschen werden mit einer Druckpistole oder mit automatischen Dosiersystemen verarbeitet.

Die Verarbeitung von WEICON Speed-Flex sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (WEICON Druckpistole "Spezial").

#### Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

#### Aushärtung

Alle einkomponentigen elastischen Kleb- und Dichtstoffe von WEICON härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Der Aushärteprozess beginnt an der Oberfläche und setzt sich nach innen fort. Bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C beträgt die Durchhärtung in die Tiefe ca. 3 mm/24 h.

Flächige Verklebungen sowie große Schichtstärken härten entsprechend länger aus, da die Luftfeuchtigkeit nicht mehr so schnell durch die schon ausgehärteten äußeren Schichten nach innen dringen kann. Höhere Temperaturen bzw. höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Aushärtung, niedrige Temperaturen bzw. niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Aushärtung.

#### Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe je nach Type 9 - 12 Monate haltbar.

#### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften

# Signaturals Signatural Signatura Signatura Signatural Signatura Signatura Signatura Signatura Signatura Si

#### kristallklare Verklebungen

WEICON Speed-Flex Kristall ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

WEICON Speed-Flex Kristall kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, uvm. zum Einsatz kommen.

WEICON Speed-Flex Kristall ist haftstark, pastös, standfest, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. ISEGA zertifiziert für den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie.

#### **Technische Daten**

reciniische Daten		
Basis	1	KPolyoxypropylen
Dichte		1,06 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität		pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)		<1 mm
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40° und 30% bis 9	5% rel. Luftfeutigkeit
Hautbildungszeit		10 Min.
Durchhärtegeschwindigkeit (in den ersten 24 h)		2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)		-1 %
Max. Klebespaltüberbrückung		5 mm
Max. Dichtfugenbreite		25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C)		12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / AST	M D 2240) ± 5	40
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412)		300 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes		3,0 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)		2,0 N/mm <sup>2</sup>
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624)		19 N/mm <sup>2</sup>
Bewegungsaufnahme max.		20 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C kurzz. (ca. 2	Stunden) bis +120 °C
Überlackierbar (Nasslacke)	asslacke) nur "nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h	

# WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export www.weicon.de · info@weicon.de

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216 Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05 Fax +971 4 880 25 09 Mobile +971 50 545 99 83 www.weicon.ae · info@weicon.ae

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20 Kitchener · Ontario · N2E 2C3 Canada

Phone +1 519 896 5252 Fax +1 519 896 5254 Cell +1 519 590 5168 www.weicon.ca · info@weicon.ca

## WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3 34530 Yenibosna – Istanbul Turkey www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

#### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1 547176 Budiu Mic (Targu Mures) www.weicon.com · office@weicon.com



# Speed-Flex® Kristall

**Technisches Datenblatt** 

Erstellungsdatum: 15.02.2016 - Seite 2/2

erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

#### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

# WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export www.weicon.de · info@weicon.de

## WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216 Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05 Fax +971 4 880 25 09 Mobile +971 50 545 99 83 www.weicon.ae · info@weicon.ae

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20 Kitchener · Ontario · N2E 2C3

Phone +1 519 896 5252 Fax +1 519 896 5254 Cell +1 519 590 5168 www.weicon.ca · info@weicon.ca

## WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3 34530 Yenibosna – Istanbul Turkey www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

#### **WEICON Romania SRL**

Str. Podului Nr.1 547176 Budiu Mic (Targu Mures) www.weicon.com · office@weicon.com