## Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 ( <hrc38) <<="" td=""><td>&lt;1600 (<hrc48)< td=""><td>&lt;800</td><td>&lt;1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI&lt;10%</td><td>Cu, Ms</td><td>TI/Ni/Co &lt;900</td><td>900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<></td></hrc38)>	<1600 ( <hrc48)< td=""><td>&lt;800</td><td>&lt;1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI&lt;10%</td><td>Cu, Ms</td><td>TI/Ni/Co &lt;900</td><td>900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<>	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu, Ms	TI/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 290 020 -	X	X					X		Х	Х	Х				
Vc (m/min)															
Kühlung	ÖI	ÖI					ÖI		ÖI	Öl	Öl				