



Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.			Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500		HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 312 081 - Vc (m/min)	26-37	16-23	10-14	16-23	6-8	3-5										
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Emulsion	Emulsion										

Fortsetzung >