

■ HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Einsatzempfehlung														
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.	rleg. Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<hrc38)< td=""><td><1600 (<hrc48)< td=""><td><800</td><td><1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI<10%</td><td>Cu,Ms</td><td>TI/Ni/Co <900 900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<></td></hrc38)<>	<1600 (<hrc48)< td=""><td><800</td><td><1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI<10%</td><td>Cu,Ms</td><td>TI/Ni/Co <900 900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<>	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	TI/Ni/Co <900 900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 362 307 -	16	14					16	10	20	16	16			
Vc (m/min)														
Kühlung	Emulsion	Emulsion					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion			