WEICON

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden. Teile zügig fügen. Bei Schiebesitze Teile beim Zusammenfügen gegeneinander drehen für eine optimale Verteilung des Klebstoffes. Gefügte Teile sollten bis zur Handfestigkeit nicht bewegt werden. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EGSicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

30700200 Aktivator F, 200 ml, grün 30955172 Feindosierspitze, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

30610020	WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung,
	20 ml, grün

WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung, 30610050 50 ml, grün

WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung, 30610150

WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung, 30610200

200 ml, grün

WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung



Fügeverbindung für passive Werkstoffe Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- · hochfest
- · schwer demontierbar

Technische Daten

Farbe		grün
Fluoreszierend	ja	
Für Gewindeverbindungen	M 20 R ¾"	
Viskosität	700 - 1.000 nt mPa·s	
Verarbeitungstemperatur	15 - 35 °C	
Spaltüberbrückung bis max	0,15 mm	
Losbrechmoment	15 - 20 Nm	
Weiterdrehmoment	30 - 35 Nm	
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)		25 - 35 N/mm ²
Handfestigkeit	bei Raumtemperatur	5 - 10 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	6-12 Std.
Temperaturbeständigkeit		-60°C bis +200°C
Druckfestigkeit (Automatens	stahl / Madenschraube = 8.8)	
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	1000 bar
M 8x12	max.	800 bar
M 10x16	max.	300 bar
Zulassungen / Richtlinien		
Hygiene Institut	UBA KTW-BWGL	

ISSA-Code

IMPA-Code

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

53 402 16

450836

Erstelldatum:27.10.2023

WEICONLOCK® AN 306-10 Fügeverbindung



WEICONLOCK® **Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe**



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbielbende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0} 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr