# WEICON

WEICONLOCK®

# **Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe**

## Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. WEICONLOCK ringförmig auf das Gewinde auftragen. Rohrgewinde verschrauben und bis zur gewünschten Ausrichtung anziehen. Bei Verwendung als Flächendichtung fortlaufende Raupe auf eine Flanschseite auftragen und Teile zügig fügen und fest verschrauben. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

### Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EGSicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

#### Zubehör

30700200 Aktivator F, 200 ml, grün 30955172 Feindosierspitze, 1 Stück

### Erhältliche Gebindegrößen

WEICONLOCK® AN 302-77 Rohr-30277200 Gewindedichtung, 200 ml, rot

WEICONLOCK® AN 302-77 Rohr-30277150

Gewindedichtung, 50 ml, rot



# WEICONLOCK® AN 302-77 Rohr- und Gewindedichtung



#### Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und **Flansche**

- höherviskos
- · hochfest
- · schwer demontierbar

#### Technische Daten

Farbe		rot
Fluoreszierend		ja
Für Gewindeverbinde	M 36	
Viskosität	6.000 mPa⋅s	
Spaltüberbrückung b	0,25 mm	
Losbrechmoment	30 - 40 Nm	
Weiterdrehmoment		10 - 15 Nm
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)		35 - 45 N/mm <sup>2</sup>
Handfestigkeit		40 - 60 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	6-12 Std.
Temperaturbeständigkeit		-60°C bis +150°C
Druckfestigkeit (Auto	matenstahl / Madenschraube = 8.8)	
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	500 bar
M 8x12	max.	400 bar
M 10x16	max.	300 bar
Zulassungen / Rich	tlinien	

ISSA-Code		53.402.27
IMPA-Code		450832
MIL-Spec	entspricht	MIL-S-46163 Type I Grade L MIL-S-22473E Letter Grade AVV

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG ohone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65