

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 365 080 - Vc (m/min)	56	35	21	10	15	11	56	28	56	35	56				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion				