

WEICONLOCK® AN 305-74

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 15.02.2016 - Seite 1/1



hochviskos hochfest schwer demontierbar

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

Technische Daten

Anwendung	Flächendichtung
Merkmale	hochviskos, hochfest
Farbe	orange
Viskosität bei +25°C in Brookfield	30.000 - 100.000 ht mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	16 - 24 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	5 - 10 Nm
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)	5 - 10 N/mm²
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180 °C

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächenreiniger (evtl. aufrauhen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden.

Bei Sacklochgewinden ausreichend WEICONLOCK in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche

zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten

*Festigkeitswerte und Aushärtezeiten ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d

Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, I/d = 0,88

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216 Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05 Fax +971 4 880 25 09 Mobile +971 50 545 99 83 www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20 Kitchener · Ontario · N2E 2C3 Canada

Phone +1 519 896 5252 Fax +1 519 896 5254 Cell +1 519 590 5168 www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3 34530 Yenibosna – Istanbul Turkey www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1 547176 Budiu Mic (Targu Mures) www.weicon.com · office@weicon.com