

Hochleistungsfräser VHM-UF beschichtet, Z5, Protomax ST
ap bis 1xD, ae = 0,5xDc

100

Art.-Nr. KS

Werkstoff	D/Z	6	Z5	8	Z5	10	Z5	12	Z5	16	Z5	20	Z5	25	Z5
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	230	0,04	215	0,07	215	0,1	215	0,08	215	0,1	215	0,14	215	0,16
	N/Vf	12208	2442	8559	2996	6847	3424	5706	2282	4279	2140	3424	2396	2739	2191
	<800	VC/fz	260	0,04	260	0,07	260	0,1	260	0,1	260	0,1	260	0,14	260
		N/Vf	13800	2760	10350	3623	8280	4140	6900	3450	5175	2588	4140	2898	3312
	<1200 (<HRC38)	VC/fz													
		N/Vf													
	<1600 (<HRC48)	VC/fz													
		N/Vf													
	M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	95	0,04	95	0,06	95	0,08	95	0,08	95	0,1	95	0,11	60
		N/Vf	5042	1008	3782	1135	3025	1210	2521	1008	1891	945	1513	832	764
	<1200	VC/fz	60	0,04	60	0,06	60	0,08	60	0,08	60	0,1	60	0,11	40
		N/Vf	3185	637	2389	717	1911	764	1592	637	1194	597	955	525	510
	K Guss GG	VC/fz	120	0,04	120	0,07	120	0,1	120	0,1	120	0,12	120	0,12	120
		N/Vf	6369	1274	4777	1672	3822	1911	3185	1592	2389	1433	1911	1146	1529
	GGG	VC/fz	120	0,04	120	0,07	120	0,1	120	0,1	120	0,12	120	0,12	120
		N/Vf	6369	1274	4777	1672	3822	1911	3185	1592	2389	1433	1911	1146	1529