

### **Epoxidharz Systeme**

11 N/mm<sup>2</sup>

16 kV/mm

# **Epoxid-Klebstoffe**

## Aluminium-Minutenkleber



### aluminiumgefüllt | pastös | spaltfüllend | schnellhärtend | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

WEICON Aluminium-Minutenkleber ist ein geruchsarmer, zweikomponentiger, mit Aluminium gefüllter Epoxid-Klebstoff. Er härtet bei Raumtemperatur schnell und praktisch schrumpffrei aus. Nach der Aushärtung kann der Klebstoff mechanisch bearbeitet (feilen, bohren, fräsen) werden. Aluminium-Minutenkleber ist spaltfüllend und ablauffest (thixotrop) und weist sehr hohe Zug-, Schlag- und Schälfestigekeiten auf. Der Klebstoff eignet sich inbesondere für die Verklebung von Aluminium und anderen Leichtmetallen mit- und untereinander. Er dient zum Auffüllen von Rissen und Löchern beispielsweise an Aluminiumgehäusen und kann zur Reparatur von Leichtmetallrädern genutzt werden. Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollten die zu verklebenden Oberflächen trocken und frei von Fett oder Schmutz sein. Das Abschaben oder Schleifen der Oberfläche vor der Reinigung hilft, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

#### Charakteristik

Basis		Epoxidnarz, nocngetulit
Konsistenz		pastös, spaltfüllend
Farbe		aluminium
Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +30 °C
Aushärtungstemperatur		+6 °C - +40 °C
Aushärtetemperatur		+6 bis +40
Mischungsverhältnis nach O	Gewicht	1:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C	125.000 mPa·s
Dichte der Mischung		1,23 g/cm <sup>3</sup>
Spaltüberbrückung bis max		4 mm

raonar tang	Aus	hä	rtu	ng	
-------------	-----	----	-----	----	--

•		
Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	25 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	2 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		0,3 %
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	34 MPa

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	34 MPa
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	4.000 - 4.500 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	8 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	45
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium sandgestra	ıhlt	19 N/mm²

#### Thermische Kennwerte

PVC-hart aufgeraut

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis + 120°C
	kurzz. bis +150 °C

#### Elektrische Kennwerte

urchechlagefeetigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	

#### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EGSicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

WEICON Aluminium-Minutenkleber kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

#### Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonneneinstrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.



## **Epoxidharz Systeme Epoxid-Klebstoffe**

## Aluminium-Minutenkleber

die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

### Lieferumfang

Klebstoff

#### Zubehör

10653050 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück 10650001 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück 12955175 Feindosierspitze, 1 Stück

#### Umrechnungstabelle

 $MPa \times 145 = psi$ 

 $(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$ Nm x 8,851 = Ib·in mm/25,4 = inch $Nm \times 0,738 = lb \cdot ft$  $\mu m/25,4 = mil$ Nm x 141,62 = oz·in  $N \times 0.225 = Ib$ mPa·s = cP  $N/mm^2 \times 145 = psi$  $N/cm \times 0,571 = Ib/in$ 

## Erhältliche Gebindegrößen

10552024 Aluminium-Minutenkleber, 24 ml, aluminium 10552025 Aluminium-Minutenkleber, 1 Set, aluminium

 $kV/mm \times 25,4 = V/mil$ 



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stels gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die allehinge Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON South East Asia Pte Ltd Phone (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65