

XXXX

## Torus-Schaftfräser Z4 mit ER. VHM beschichtet

Schlichten Ap 0,1D Ae 0,2D

**\*Die Vorschubwerte müssen dem Eckenradius angepasst werden! Angabe für kleinsten ER!**

51

Art.-Nr.

VE

KS

| Werkstoff                 | D/Z   | 2     | Z4    | 3     | Z4    | 4     | Z4    | 5     | Z4   | 6     | Z4    | 8     | Z4   | 10    | Z4   | 12    | Z4   | 16   | Z4   | 20   | Z4   |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|
| P Stahl N/mm² <500        | VC/tz | 220   | 0.025 | 220   | 0.035 | 220   | 0.04  | 220   | 0.05 | 220   | 0.065 | 220   | 0.09 | 220   | 0.12 | 220   | 0.13 | 220  | 0.15 | 220  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 35014 | 3501  | 23343 | 3268  | 7003  | 1120  | 7003  | 1401 | 11671 | 3035  | 8754  | 3151 | 7003  | 3361 | 5836  | 3035 | 4377 | 2626 | 3500 | 2800 |
|                           | VC/tz | 200   | 0.025 | 200   | 0.035 | 200   | 0.04  | 200   | 0.05 | 200   | 0.065 | 200   | 0.09 | 200   | 0.12 | 200   | 0.13 | 200  | 0.15 | 200  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 31831 | 3183  | 21221 | 2971  | 6366  | 1019  | 5093  | 1019 | 10610 | 2759  | 7958  | 2865 | 6366  | 3056 | 5305  | 2759 | 3979 | 2387 | 3184 | 2547 |
|                           | VC/tz | 180   | 0.025 | 180   | 0.035 | 180   | 0.04  | 180   | 0.05 | 180   | 0.065 | 180   | 0.09 | 180   | 0.12 | 180   | 0.13 | 180  | 0.15 | 180  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 28648 | 2865  | 19099 | 2674  | 5730  | 917   | 4138  | 828  | 9549  | 2483  | 7162  | 2578 | 5730  | 2750 | 4775  | 2483 | 5730 | 3438 | 2866 | 2293 |
| M Rostfreie Stähle <800   | VC/tz | 160   | 0.025 | 160   | 0.035 | 160   | 0.035 | 160   | 0.04 | 160   | 0.06  | 160   | 0.08 | 160   | 0.12 | 160   | 0.13 | 160  | 0.15 | 160  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 25465 | 2546  | 16977 | 2377  | 5093  | 713   | 5093  | 815  | 8488  | 2037  | 6366  | 2037 | 5093  | 2445 | 4244  | 2207 | 3183 | 1910 | 2547 | 2038 |
|                           | VC/tz | 130   | 0.02  | 130   | 0.025 | 130   | 0.03  | 130   | 0.04 | 130   | 0.06  | 130   | 0.08 | 130   | 0.1  | 130   | 0.12 | 130  | 0.13 | 130  | 0.15 |
|                           | N/Vf  | 20690 | 1655  | 13793 | 1379  | 4138  | 497   | 3183  | 509  | 6897  | 1655  | 5173  | 1655 | 4138  | 1655 | 3448  | 1655 | 4138 | 2152 | 2070 | 1242 |
| K Guss GG                 | VC/tz | 120   | 0.02  | 120   | 0.025 | 120   | 0.03  | 120   | 0.04 | 120   | 0.06  | 120   | 0.08 | 120   | 0.1  | 120   | 0.12 | 120  | 0.13 | 120  | 0.15 |
|                           | N/Vf  | 19099 | 1528  | 12732 | 1273  | 3820  | 458   | 2387  | 382  | 6366  | 1528  | 4775  | 1528 | 3820  | 1528 | 3183  | 1528 | 2387 | 1241 | 1910 | 1146 |
|                           | VC/tz | 250   | 0.03  | 250   | 0.035 | 250   | 0.045 | 250   | 0.05 | 250   | 0.065 | 250   | 0.09 | 250   | 0.13 | 250   | 0.14 | 250  | 0.15 | 250  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 39789 | 4775  | 26526 | 3714  | 7958  | 1432  | 6366  | 1273 | 13263 | 3448  | 9947  | 3581 | 7958  | 4138 | 6631  | 3714 | 4976 | 2985 | 3980 | 3184 |
| N NE-Metalle Al Knetleg.  | VC/tz | 200   | 0.03  | 200   | 0.035 | 200   | 0.045 | 200   | 0.05 | 200   | 0.065 | 200   | 0.09 | 200   | 0.13 | 200   | 0.14 | 200  | 0.16 | 200  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 31831 | 3820  | 21221 | 2971  | 6366  | 1146  | 4138  | 828  | 10610 | 2759  | 7958  | 2865 | 6366  | 3310 | 5305  | 2971 | 3980 | 2547 | 3184 | 2547 |
|                           | VC/tz | 450   | 0.03  | 450   | 0.035 | 450   | 0.045 | 450   | 0.05 | 450   | 0.065 | 450   | 0.09 | 450   | 0.12 | 450   | 0.13 | 450  | 0.15 | 450  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 71620 | 8594  | 47746 | 6685  | 14324 | 2578  | 14324 | 2865 | 23873 | 6207  | 17905 | 6446 | 14324 | 6875 | 11937 | 6207 | 8957 | 5374 | 7165 | 5732 |
|                           | VC/tz | 300   | 0.03  | 300   | 0.035 | 300   | 0.045 | 300   | 0.05 | 300   | 0.065 | 300   | 0.09 | 300   | 0.12 | 300   | 0.13 | 300  | 0.15 | 300  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 47746 | 5730  | 31831 | 4456  | 9549  | 1719  | 9549  | 1910 | 15915 | 4138  | 11937 | 4297 | 9549  | 4584 | 7958  | 4138 | 5970 | 3582 | 4777 | 3822 |
| Cu, MS                    | VC/tz | 300   | 0.03  | 300   | 0.035 | 300   | 0.04  | 300   | 0.05 | 300   | 0.065 | 300   | 0.09 | 300   | 0.12 | 300   | 0.13 | 300  | 0.15 | 300  | 0.2  |
|                           | N/Vf  | 47746 | 5730  | 31831 | 4456  | 9549  | 1528  | 9549  | 1910 | 15915 | 4138  | 11937 | 4297 | 9549  | 4584 | 7958  | 4138 | 5970 | 3582 | 4777 | 3822 |
| S Superleg. Ti/Ni/Co <300 | VC/tz | 80    | 0.02  | 80    | 0.025 | 80    | 0.035 | 80    | 0.04 | 80    | 0.06  | 80    | 0.08 | 80    | 0.1  | 80    | 0.11 | 80   | 0.13 | 80   | 0.15 |
|                           | N/Vf  | 12732 | 1019  | 8488  | 849   | 2546  | 357   | 2546  | 407  | 4244  | 1019  | 3183  | 1019 | 2546  | 1019 | 2122  | 934  | 1592 | 828  | 1273 | 764  |
|                           | VC/tz | 50    | 0.02  | 50    | 0.025 | 50    | 0.035 | 50    | 0.04 | 50    | 0.06  | 50    | 0.08 | 50    | 0.1  | 50    | 0.11 | 50   | 0.13 | 50   | 0.15 |
|                           | N/Vf  | 7958  | 637   | 5305  | 531   | 1592  | 223   | 1592  | 255  | 2653  | 637   | 1989  | 637  | 1592  | 637  | 1326  | 584  | 995  | 517  | 796  | 478  |