

Vor-/Rückwärtsentgrater VHM beschichtet, Mehrschneider, MC504

Werte bei ae = 1/3xDc
Werte müssen der Fasenbreite angepasst werden

103

Art.-Nr. KS

Werkstoff	D/Z	6	Z4	8	Z4	10	Z6	12	Z6
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	220	0,015	220	0,02	220	0,03	220	0,04
	N/Vf	11677	701	8758	701	7006	1261	5839	1401
	<800	VC/fz	180	0,015	260	0,02	260	0,03	260
		N/Vf	9554	573	10350	828	8280	1490	6900
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	110	0,015	110	0,02	110	0,03	110
		N/Vf	5839	350	4379	350	3503	631	2919
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	90	0,015	90	0,02	90	0,03	90
		N/Vf	4777	287	3583	287	2866	516	2389
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	80	0,015	80	0,02	80	0,03	80	0,04
	N/Vf	4246	255	3185	255	2548	459	2123	510
	<1200	VC/fz	50	0,015	50	0,02	50	0,03	50
	N/Vf	2654	159	145	12	1592	287	1327	318
K Guss GG	VC/fz	170	0,015	170	0,02	170	0,03	170	0,04
	N/Vf	9023	541	6768	541	5414	975	4512	1083
	GGG	VC/fz	170	0,015	170	0,02	170	0,03	170
	N/Vf	9023	541	6768	541	5414	975	4512	1083
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	500	0,015	500	0,02	500	0,03	500	0,04
	N/Vf	26539	1592	19904	1592	15924	2866	13270	3185
	Al Si <10%	VC/fz	370	0,015	370	0,02	370	0,03	370
		N/Vf	19639	1178	14729	1178	11783	2121	9820
	Cu, MS	VC/fz	500	0,015	500	0,02	500	0,03	500
	N/Vf	26539	1592	19904	1592	15924	2866	13270	3185
S Superleg, Ti/Ni/Co <900	VC/fz	90	0,015	90	0,02	90	0,03	90	0,04
	N/Vf	4777	287	3583	287	2866	516	2389	573
	900-1500	VC/fz	80	0,015	80	0,02	80	0,03	80
	N/Vf	4246	255	3185	255	2548	459	2123	510