

XXXX

VHM Mehrzahn Schlichtfräser SPEEDCUT Grünring

Schlichten Kontur (Besäumen) Ap 1,5D Ae 0,02D

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden!

Angaben sind für DIN lang!

55

Art.-Nr.

VE

KS

Werkstoff	D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	330	0,02	330	0,03	330	0,04	330	0,05	330	0,065	330	0,08	330	0,1
	N/Vf	26270	3150	17515	3150	13136	3150	10510	3150	8760	3150	6570	4200	5254	4200
	<800	VC/fz	260	0,02	260	0,03	260	0,04	260	0,05	260	0,065	260	0,075	260
		N/Vf	20700	2484	13800	2484	10350	2484	8280	2484	6900	2690	5175	3105	4140
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	210	0,013	210	0,02	210	0,03	210	0,04	210	0,05	210	0,06	210
		N/Vf	16720	1304	11146	1337	8359	1504	6687	1605	5573	1672	4180	2006	3343
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	140	0,01	140	0,02	140	0,03	140	0,035	140	0,04	140	0,045	140
		N/Vf	11146	668	4730	891	5573	1003	4458	936	3715	891	2786	1003	2229
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	175	0,015	175	0,025	175	0,035	175	0,045	175	0,055	175	0,065	175	0,08
	N/Vf	13933	1254	9288	1393	6966	1462	5573	1504	4644	1532	3483	1811	2786	1783
	<1200	VC/fz	120	0,013	120	0,02	120	0,03	120	0,04	120	0,05	120	0,06	120
		N/Vf	9554	745	6369	764	4777	859	3821	917	3184	955	2388	1146	1910
K Guss GG	VC/fz	145	0,018	145	0,035	145	0,045	145	0,06	145	0,075	145	0,09	145	0,11
	N/Vf	11544	1246	7696	1616	5772	1558	4617	1662	3848	1731	2886	2078	2308	2031
	GGG	VC/fz	145	0,018	145	0,035	145	0,045	145	0,06	145	0,075	145	0,09	145
		N/Vf	11544	1246	7696	1616	5772	1558	4617	1662	3848	1731	2886	2078	2308
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	580	0,03	580	0,05	580	0,06	580	0,075	580	0,08	580	0,09	580	0,1
	N/Vf	46178	8312	30785	9235	23089	8312	18471	8312	15392	7388	11544	8312	9235	7388
	Al Si <10%	VC/fz	530	0,025	530	0,03	530	0,04	530	0,05	530	0,06	530	0,07	530
		N/Vf	42197	6329	28131	5063	21098	5063	16878	5063	14065	5063	10549	5907	8439
	Cu, MS	VC/fz	200	0,025	200	0,03	200	0,04	200	0,05	200	0,06	200	0,07	200
		N/Vf	15923	2388	10615	1910	7961	1910	6369	1910	5307	1910	3980	2229	3184
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	100	0,013	100	0,02	100	0,03	100	0,04	100	0,05	100	0,06	100	0,075
		N/Vf	7961	621	5307	636	3980	716	3184	764	2653	796	1990	955	1592
	900-1500	VC/fz	75	0,013	75	0,02	75	0,03	75	0,04	75	0,05	75	0,06	75
		N/Vf	5971	465	3980	477	2985	537	2388	573	1990	597	1492	716	1194