WEICON

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. Bei Dichtanwendungen WEICONLOCK ringförmig auf das Gewinde auftragen. Teile montieren und festziehen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EGSicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

30700200	Aktivator F, 200 ml, grün
30955172	Feindosierspitze, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

30272020	WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und
	Stehbolzensicherung, 20 ml, rot
30272050	WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und
	Stehbolzensicherung, 50 ml, rot
30272150	WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und
	Stehbolzensicherung, 50 ml, rot
30272200	WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und
	Stehbolzensicherung, 200 ml, rot
30272250	WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und

Stehbolzensicherung, 250 ml, rot

WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und Stehbolzensicherung



Schrauben- und Stehbolzensicherung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- · höherviskos
- · hochfest
- · schwer demontierbar

Technische Daten

Farbe		rot
Fluoreszierend		nein
Für Gewindeverbindungen bis		M 56 R 2"
Viskosität	skosität	
Spaltüberbrückung bis max.		0,3 mm
osbrechmoment		20 - 30 Nm
Weiterdrehmoment		40 - 75 Nm
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)		10 - 15 N/mm²
Handfestigkeit		20 - 40 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	5-10 Std.
Temperaturbeständigkeit		-60°C bis +230°C
Druckfestigkeit (Automatens	tahl / Madenschraube = 8.8)	
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1000 bar
M 6x10	max.	700 bar
M 8x12	max.	500 bar
M 10x16	max.	300 bar

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Zulassungen / Richtlinien

Hygiene Institut

UBA KTW-BWGL

Erstelldatum:27.10.2023

WEICONLOCK® AN 302-72 Schrauben- und Stehbolzensicherung



WEICONLOCK® **Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe**



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbielbende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0} 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr