

Easy-Mix PU 90

Einleitung

Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K.-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.



Beschreibung

WEICON Easy-Mix PU-Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schneller Festigkeitsaufbau
- sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- werkstoffneutral
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C

WEICON Easy-Mix PU-Strukturklebstoffe sind universell für dynamisch beanspruchte Verklebungen einsetzbar und für Anwendungen mit hohem Flexibilitätsverhalten in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- Kunststofftechnik
- Maschinenbau
- Modell- und Formenbau
- Schiffs- und Bootsbau
- Energieanlagen und Elektrotechnik
- Metallbau
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Messe- und Ausstellungsbau

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	schwarz
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm³
Topfzeit bei +20°C	1,5 Min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	5 Min.

Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	10 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm
Mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK/GFK	17 N/mm²
an PVC	2,2 N/mm²
an Aluminium	13 N/mm²
an Stahl blank	19 N/mm²
an Edelstahl	17 N/mm²
an PMMA	3 N/mm²
an Buche	1,8 N/mm²
an MDF	5 N/mm²
an Mineralguss	8 N/mm²
Mittl. E-Modul (+20°C)	650 - 750 N/mm²
Shore Härte D DIN EN ISO 868	66
Zugfestigkeit ISO 527 max.	21 N/mm²
Zugdehnung ISO 527 max.	35 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+330 °C

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. WEICON Easy-Mix PU-Klebstoffe überbrücken einen Klebspalt von min. 0,1 mm bis max. 4,0 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 9 Monate haltbar.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arıfağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com

Easy-Mix PU 90

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 05.12.2014 - Seite 2/1

falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com