

Einsatzempfehlung														
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57 HRC 58-63
80 00 604 669 - Vc (m/min)	5				4	4			12			4	2	
Kühlung	Öl				Öl	Öl			Emulsion			Öl	Öl	

Fortsetzung >