

# Primer M 100

## Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 05.12.2014 - Seite 1/1

### Einleitung

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON Elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer- und Hybrid-Polymer) gute Klebergegebnisse auf den meisten Werkstoff-Oberflächen erzielen.

Um die Klebekraft weiter zu erhöhen, stehen spezielle Primer für unterschiedliche Materialien zur Verfügung (siehe Tabelle). Bei der Verwendung von niederenergetischen Kunststoffen wie z.B. PE, PP, TPE etc. lassen sich erst durch den Einsatz eines Primers zufriedenstellende Ergebnisse erzielen.

Die lieferbaren WEICON Primer sind auf eine Vielzahl von Werkstoffen und deren unterschiedlicher Oberflächenstruktur abgestimmt.



Haftvermittler beim Einsatz auf nichtsaugenden Oberflächen wie z.B. Metalle, Kunststoffe, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetes Glas etc.

### Technische Daten

|                                  |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Basis                            | Kunstharz, lösemittelhaltig |
| Farbton                          | Farblos, transparent        |
| Dichte                           | 0,79 g/cm <sup>3</sup>      |
| Verbrauch                        | 20 - 40 g/m <sup>2</sup>    |
| Verarbeitungstemperatur          | +10 bis +25 °C              |
| Abluftzeit nach Auftrag          | ca. 10 min.                 |
| Klebstoffauftrag spätestens nach | 24 Std.                     |

### Oberflächenvorbehandlung

Die zu behandelnden Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei (z.B. WEICON Oberflächen-Reiniger) sein.

### Verarbeitung

WEICON Primer vor Gebrauch gut schütteln und mit einem sauberen Tuch dünn auftragen. Abluftzeiten beachten:

Primer M 100 mind. 10 Min., max. 24 Std.

Primer K 200 mind. 10 Min., max. 24 Std.

Primer S 300 mind. 60 Min., max. 4 Std.

Primer P 400 mind. 10 Min., max. 1 Std.

Die anschließende Verklebung sollte innerhalb der vorgegebenen Zeitspanne erfolgen. Nicht zu kurz ablüften lassen. Bei längerer Lagerzeit oder zwischenzeitlicher Verschmutzung Klebeflächen erneut reinigen bzw. primern. Bei unbekannten Materialien ist eine Eignungs- und Verträglichkeitsprüfung unerlässlich.

### Lagerung

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Die schweren Dämpfe können eine beträchtliche Entfernung zu einer Zündquelle überbrücken. Dämpfe können mit Luft ein explosionsfähiges Gemisch bilden. Bei der Verarbeitung werden leicht flüchtige, entzündliche Bestandteile freigesetzt werden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Eindringen in den Boden sicher verhindern. Nicht zusammen mit Lebensmitteln lagern.

Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Trocken lagern. Vor Erwärmung/Überhitzung schützen.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com