



Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 167 000 - Vc (m/min)	26-37	16-23	10-14	16-23	6-8	3-5	32-44	16-22	6-8	16-22	25-36				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion				

Fortsetzung >