

XXXX

Mini Schaftfräser m. ER. VHM beschichtet

Ap =0,1xD Ae 0,2xD >48 HRC Ap 0,05xD Ae 0,1xD

*Die Vorschubwerte müssen dem Durchmesser und der Baulänge angepasst werden!



Art.-Nr.

VE

KS

Werkstoff	D/Z	0,5	Z2	0,6	Z2	0,8	Z2	1	Z2	1,5	Z2	2	Z2
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	60	0,01	75	0,01	90	0,01	120	0,015	160	0,02	160	0,03
	N/Vf	38197	764	39789	796	35810	716	38197	1146	33953	1358	25465	1528
	VC/fz	60	0,01	75	0,01	80	0,01	120	0,015	140	0,02	140	0,03
	N/Vf	38197	764	39789	796	31831	637	38197	1146	29709	1188	22282	1337
	VC/fz	60	0,01	75	0,01	80	0,01	100	0,014	100	0,02	100	0,03
	N/Vf	38197	764	39789	796	31831	637	31831	891	21221	849	15915	955
	VC/fz	60	0,01	70	0,01	80	0,01	80	0,014	80	0,02	80	0,03
	N/Vf	38197	764	37136	743	31831	637	25465	713	16977	679	12732	764
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	60	0,008	70	0,008	80	0,008	80	0,01	80	0,02	80	0,025
	N/Vf	38197	611	37136	594	31831	509	25465	509	16977	679	12732	637
	VC/fz	50	0,006	50	0,007	50	0,007	50	0,01	50	0,02	50	0,025
	N/Vf	31831	382	26526	371	19894	279	15915	318	10610	424	7958	398
K Guss GG	VC/fz	60	0,01	60	0,01	100	0,01	120	0,015	140	0,02	140	0,03
	N/Vf	38197	764	31831	637	39789	796	38197	1146	29709	1188	22282	1337
	VC/fz	60	0,01	60	0,01	80	0,01	125	0,014	125	0,02	125	0,03
N NE-Metalle Al Knetleg.	N/Vf	38197	764	31831	637	31831	637	39789	1114	26526	1061	19894	1194
	VC/fz	60	0,015	75	0,015	100	0,016	125	0,02	190	0,03	250	0,04
	N/Vf	38197	1146	39789	1194	39789	1273	39789	1592	40319	2419	39789	3183
	VC/fz	60	0,015	75	0,015	100	0,016	125	0,02	190	0,03	250	0,04
S Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	38197	1146	39789	1194	39789	1273	39789	1592	40319	2419	39789	3183
	VC/fz	60	0,015	75	0,015	100	0,016	125	0,02	190	0,03	250	0,04
	VC/fz	38197	1146	39789	1194	39789	1273	39789	1592	40319	2419	39789	3183
	VC/fz	25	0,006	25	0,007	25	0,007	25	0,008	25	0,016	25	0,025
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	15915	191	13263	186	9947	139	7958	127	5305	170	3979	199
	VC/fz	60	0,015	60	0,015	75	0,02	75	0,03	75	0,04	75	0,06
	VC/fz	38197	1146	31831	955	29842	1194	23873	1432	15915	1273	11937	1432
	VC/fz	60	0,015	60	0,015	60	0,02	60	0,03	60	0,04	60	0,06
HRC 58-63	VC/fz	38197	1146	31831	955	23873	955	19099	1146	12732	1019	9549	1146