

XXXX

## Mini Radiusfräser VHM beschichtet

Ap 0,1xD Ae 0,1xD > 48HRC Ap 0,05xD Ae 0,05xD

\*Die Vorschubwerte müssen dem Durchmesser und der Baulänge angepasst werden!

22



Art.-Nr.

VE

KS

| Werkstoff                  | D/Z   | 0,5   | Z2    | 0,6   | Z2    | 0,8   | Z2    | 1     | Z2    | 1,5   | Z2    | 2     | Z2    |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| P Stahl N/mm² <500         | VC/fz | 60    | 0,01  | 75    | 0,011 | 100   | 0,012 | 125   | 0,013 | 160   | 0,025 | 160   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 764   | 39789 | 875   | 39789 | 955   | 39789 | 1035  | 33953 | 1698  | 25465 | 1528  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,01  | 75    | 0,011 | 100   | 0,012 | 125   | 0,013 | 160   | 0,025 | 160   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 764   | 39789 | 875   | 39789 | 955   | 39789 | 1035  | 33953 | 1698  | 25465 | 1528  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,01  | 75    | 0,01  | 100   | 0,011 | 125   | 0,013 | 160   | 0,02  | 160   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 764   | 39789 | 796   | 39789 | 875   | 39789 | 1035  | 33953 | 1358  | 25465 | 1528  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,01  | 75    | 0,01  | 100   | 0,01  | 110   | 0,013 | 110   | 0,02  | 110   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 764   | 39789 | 796   | 39789 | 796   | 35014 | 910   | 23343 | 934   | 17507 | 1050  |
| M Rostfreie Stähle <800    | VC/fz | 60    | 0,008 | 75    | 0,01  | 100   | 0,01  | 100   | 0,011 | 100   | 0,02  | 100   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 611   | 39789 | 796   | 39789 | 796   | 31831 | 700   | 21221 | 849   | 15915 | 955   |
|                            | VC/fz | 60    | 0,008 | 60    | 0,01  | 60    | 0,01  | 60    | 0,01  | 60    | 0,02  | 60    | 0,025 |
|                            | N/Vf  | 38197 | 611   | 31831 | 637   | 23873 | 477   | 19099 | 382   | 12732 | 509   | 9549  | 477   |
| K Guss GG                  | VC/fz | 60    | 0,012 | 75    | 0,012 | 100   | 0,013 | 125   | 0,013 | 200   | 0,025 | 200   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 917   | 39789 | 955   | 39789 | 1035  | 39789 | 1035  | 42441 | 2122  | 31831 | 1910  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,01  | 75    | 0,012 | 100   | 0,012 | 125   | 0,013 | 200   | 0,025 | 200   | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 764   | 39789 | 955   | 39789 | 955   | 39789 | 1035  | 42441 | 2122  | 31831 | 1910  |
| N NE-Metalle Al Knetleg.   | VC/fz | 60    | 0,02  | 75    | 0,02  | 100   | 0,02  | 125   | 0,025 | 200   | 0,03  | 200   | 0,05  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 1528  | 39789 | 1592  | 39789 | 1592  | 39789 | 1989  | 42441 | 2546  | 31831 | 3183  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,02  | 75    | 0,02  | 100   | 0,02  | 125   | 0,025 | 200   | 0,03  | 200   | 0,05  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 1528  | 39789 | 1592  | 39789 | 1592  | 39789 | 1989  | 42441 | 2546  | 31831 | 3183  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,02  | 75    | 0,02  | 100   | 0,02  | 125   | 0,025 | 200   | 0,03  | 200   | 0,05  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 1528  | 39789 | 1592  | 39789 | 1592  | 39789 | 1989  | 42441 | 2546  | 31831 | 3183  |
| S Superleg. Ti/Ni/Co <900  | VC/fz | 60    | 0,008 | 60    | 0,01  | 80    | 0,01  | 80    | 0,01  | 80    | 0,02  | 80    | 0,03  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 611   | 31831 | 637   | 31831 | 637   | 25465 | 509   | 16977 | 679   | 12732 | 764   |
|                            | VC/fz | 50    | 0,008 | 50    | 0,01  | 50    | 0,01  | 50    | 0,01  | 50    | 0,018 | 50    | 0,025 |
|                            | N/Vf  | 31831 | 509   | 26526 | 531   | 19894 | 398   | 15915 | 318   | 10610 | 382   | 7958  | 398   |
| H Stahl gehärtet HRC 48-57 | VC/fz | 60    | 0,015 | 75    | 0,018 | 100   | 0,02  | 125   | 0,02  | 160   | 0,03  | 160   | 0,05  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 1146  | 39789 | 1432  | 39789 | 1592  | 39789 | 1592  | 33953 | 2037  | 25465 | 2546  |
|                            | VC/fz | 60    | 0,015 | 75    | 0,018 | 90    | 0,02  | 90    | 0,02  | 90    | 0,03  | 90    | 0,05  |
|                            | N/Vf  | 38197 | 1146  | 39789 | 1432  | 35810 | 1432  | 28648 | 1146  | 19099 | 1146  | 14324 | 1432  |