

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
80 00 604 778 - Vc (m/min)	9-12	5-7	3-4	3-4	2-3		7-10	3-5	10-14	9-13	13-20				
80 00 604 777 - Vc (m/min)	24-29	13-19	8-13		5-6		12-27	7-14	19-28	13-19	20-32				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Fortsetzung >