WEICON

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. WEICONLOCK ringförmig auf das Gewinde auftragen. Rohrgewinde verschrauben und bis zur gewünschten Ausrichtung anziehen. Bei Verwendung als Flächendichtung fortlaufende Raupe auf eine Flanschseite auftragen und Teile zügig fügen und fest verschrauben. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EGSicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

30700200 Aktivator F, 200 ml, grün 30955172 Feindosierspitze, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

30280200	WEICONLOCK®	AN	302-80	Rohr-	und
	Gewindedichtung,	200	ml, grün		
30280020		ΑN	302-80	Rohr-	und
	Gewindedichtung, 20 ml, grün				
30280150	WEICONLOCK® T	ΑN	302-80	Rohr-	und
	Gewindedichtung,	50 m	nl, grün		



WEICONLOCK® AN 302-80 Rohr- und Gewindedichtung



Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe **Trinkwasserzulassung**

- höherviskos
- · hochfest
- · schwer demontierbar

Technische Daten

Farbe	grün	
Fluoreszierend	ja	
Für Gewindeverbindungen bis		M 36
Viskosität	+25 °C Brookfield	3.000 - 6.000 mt mPa·s
Spaltüberbrückung bis max	0,2 mm	
Losbrechmoment		15 - 20 Nm
Weiterdrehmoment		25 - 30 Nm
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)		20 - 30 N/mm ²
Handfestigkeit	bei Raumtemperatur	5 - 10 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	6-12 Std.
Temperaturbeständigkeit		-60°C bis +200°C
Druckfestigkeit (Automaten	stahl / Madenschraube = 8.8)	
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1300 bar
M 6x10	max.	800 bar
M 8x12	max.	600 bar
M 10x16	max.	300 bar
Zulassungen / Biehtlinien		

Zulassungen / Richtlinien

Hygiene Institut	UBA KTW-BWGL
ISSA-Code	53.402.05
IMPA-Code	450805

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG ohone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65