

MC320-04.0W3BC-WK40TFSchnittwerte gelten für Vollnuten Schnitttiefe $a_p = 1 \times D$

Werkstoff	D/Z	4	Z3	4	Z4	6	Z3	6	Z4	8	Z4	8	Z5	10	Z4	10	Z5
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	125	0,03	119	0,025	137	0,037	132	0,03	131	0,04	131	0,03	134	0,05	134	0,05
	N/Vf	9947	746	9470	947	7268	807	7003	840	5212	834	5212	782	4265	853	4265	1066
	VC/fz	168	0,025	163	0,025	184	0,03	184	0,03	182	0,04	182	0,03	185	0,05	185	0,05
	N/Vf	13369	1003	12971	1297	9762	879	9762	1171	7242	1159	7242	1086	5889	1178	5889	1472
	VC/fz	119	0,025	116	0,025	135	0,037	133	0,03	129	0,04	129	0,03	132	0,05	132	0,05
	N/Vf	9470	710	9231	923	7162	795	7056	847	5133	821	5133	770	4202	840	4202	1050
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	83	0,025	80	0,025	94	0,037	90	0,03	90	0,04	90	0,03	92	0,05	92	0,05
	N/Vf	6605	495	6366	637	4987	554	4775	573	3581	573	3581	537	2928	586	2928	732
	VC/fz	59	0,02	57	0,02	67	0,027	65	0,025	64	0,03	64	0,03	65	0,04	65	0,04
	N/Vf	4695	282	4536	363	3554	288	3448	345	2546	306	2546	382	2069	331	2069	414
K Guss GG	VC/fz	38	0,02	36	0,02	42	0,027	41	0,025	41	0,03	41	0,03	41	0,04	41	0,04
	N/Vf	3024	181	2865	229	2228	180	2175	218	1631	196	1631	245	1305	209	1305	261
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
S Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
N Al Si <10%	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
N Cu, MS	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
S Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
S 900-1500	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614
	VC/fz	152	0,028	150	0,028	173	0,04	166	0,037	165	0,045	165	0,045	169	0,06	169	0,06
	N/Vf	12096	1016	11937	1337	9178	1101	8807	1303	6565	1182	6565	1477	5379	1291	5379	1614

Werkstoff		D/Z	12	Z4	12	Z5	14	Z4	14	Z5	16	Z4	16	Z6	20	Z4	20	Z6
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	134	0,06	134	0,06	140	0,08	140	0,08	140	0,08	140	0,08	140	0,11	141	0,11
		N/Vf	3554	853	3554	1066	3183	1019	3183	1273	2785	891	2785	1337	2228	980	2244	1481
	<800	VC/fz	185	0,06	185	0,06	190	0,08	190	0,08	190	0,08	190	0,08	190	0,11	190	0,11
		N/Vf	4907	1178	4907	1472	4320	1382	4320	1728	3780	1210	3780	1814	3024	1331	3024	1996
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	132	0,06	132	0,06	135	0,075	135	0,075	135	0,08	135	0,08	135	0,11	135	0,11
		N/Vf	3501	840	3501	1050	3069	921	3069	1151	2686	859	2686	1289	2149	945	2149	1418
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	92	0,06	92	0,06	94	0,07	94	0,07	94	0,08	94	0,08	94	0,11	94	0,11
		N/Vf	2440	586	2440	732	2137	598	2137	748	1870	598	1870	898	1496	658	1496	987
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	65	0,05	65	0,05	65	0,06	65	0,06	65	0,06	65	0,06	65	0,08	65	0,08
		N/Vf	1724	345	1724	431	1478	355	1478	443	1293	310	1293	466	1035	331	1035	497
	<1200	VC/fz	41	0,05	41	0,05	43	0,06	43	0,06	43	0,06	43	0,06	43	0,08	43	0,08
		N/Vf	1088	218	1088	272	978	235	978	293	855	205	855	308	684	219	684	328
K	Guss GG	VC/fz	169	0,07	169	0,07	178	0,09	178	0,09	178	0,09	178	0,09	178	0,12	178	0,12
		N/Vf	4483	1255	4483	1569	4047	1457	4047	1821	3541	1275	3541	1912	2833	1360	2833	2040
	GGG	VC/fz	169	0,07	169	0,07	178	0,09	178	0,09	178	0,09	178	0,09	178	0,12	178	0,12
		N/Vf	4483	1255	4483	1569	4047	1457	4047	1821	3541	1275	3541	1912	2833	1360	2833	2040
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz																
		N/Vf																
	Al Si <10%	VC/fz	568	0,14	568	0,14	597	0,17	597	0,17	597	0,17	597	0,17	597	0,25	597	0,25
		N/Vf	15067	8437	15067	10547	13574	9230	13574	11538	11877	8076	11877	12114	9502	9502	9502	14252
Cu, MS	VC/fz	64	0,14	64	0,14	445	0,17	445	0,17	445	0,17	445	0,17	445	0,25	445	0,25	
	N/Vf	1698	951	1698	1188	10118	6880	10118	8600	8853	6020	8853	9030	7082	7082	7082	10624	
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	43	0,05	43	0,05	45	0,06	45	0,06	45	0,06	45	0,06	45	0,08	45	0,08
		N/Vf	1141	228	1141	285	1023	246	1023	307	895	215	895	322	716	229	716	344
	900-1500	VC/fz	23	0,05	23	0,05	25	0,06	25	0,06	25	0,06	25	0,06	25	0,08	25	0,08
		N/Vf	610	122	610	153	568	136	568	171	497	119	497	179	398	127	398	191