

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.			Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 806 065 - Vc (m/min)	60	50	40		30		50	45	80	60	70	15			10
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Schneidöl		Schneidöl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl			Schneidöl