

XXXX

## VHM-Schaftfräser MC251

Vollnuten ap bis 1xD

86

Art.-Nr.

VE

KS

| Werkstoff                 | D/Z   | 3     | Z4   | 4    | Z4   | 5    | Z4   | 6    | Z4   | 8    | Z4   | 10   | Z4   | 12   | Z4   | 16   | Z4   | 20   | Z4   |
|---------------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M Rostfreie Stähle <800   | VC/fz | 110   | 0,02 | 110  | 0,02 | 110  | 0,02 | 110  | 0,02 | 110  | 0,04 | 110  | 0,05 | 110  | 0,06 | 110  | 0,07 | 110  | 0,08 |
|                           | N/Vf  | 11677 | 934  | 8758 | 701  | 7006 | 561  | 5839 | 467  | 4379 | 701  | 3503 | 701  | 2919 | 701  | 2189 | 613  | 1752 | 561  |
|                           | VC/fz | 55    | 0,02 | 55   | 0,02 | 55   | 0,02 | 55   | 0,02 | 55   | 0,04 | 55   | 0,05 | 55   | 0,06 | 55   | 0,07 | 55   | 0,08 |
|                           | N/Vf  | 5839  | 467  | 4379 | 350  | 3503 | 280  | 2919 | 234  | 2189 | 350  | 1752 | 350  | 1460 | 350  | 1095 | 307  | 876  | 280  |
| S Superleg. Ti/Ni/Co <900 | VC/fz | 60    | 0,02 | 60   | 0,02 | 60   | 0,02 | 60   | 0,02 | 60   | 0,04 | 60   | 0,05 | 60   | 0,06 | 60   | 0,07 | 60   | 0,08 |
|                           | N/Vf  | 6369  | 510  | 4777 | 382  | 3822 | 306  | 3185 | 255  | 2389 | 382  | 1911 | 382  | 1592 | 382  | 1194 | 334  | 955  | 306  |