

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu, Mg	Ti/Ni/Co <800	800-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
41 11 599 030 - Vc (m/min)	70-100	60-90	40-65	25-35	25-40	20-30	80-120	60-100	260	180	180				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Fortsetzung >