

													Einsatzempfehlung		
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg	Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1000 (<HRC32)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<4%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
80 00 604 780 - Vc (m/min)	15	15	8		3		15	10	25	20	16				
80 00 604 779 - Vc (m/min)	40	35	15		6		25	16	50	35	25				
Kühlung	Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL		Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion				

Fortsetzung >