

Evaluierungsbericht Evaluation report

Fluidtechnik

Fluidtechnology

Kontrolle der Produkteigenschaften Control of the product properties

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

c/o. DMT GmbH & Co. KG Tremoniastraße 13 D-44137 Dortmund

Tel.: +49 231 5333-440

dmt-firetest@dmt-group.com www.tuev-nord.de

TÜV®

Prüfung im Geschäftsjahr 2022 2 Test in the business year 2022

Auftragsnummer

Oder number

812 0803 397

Auftragsdatum Date of order

20.09.2022

Auftraggeber Customer

WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255

48157 Münster

Produktbezeichnung

Product name

WEICON Zink-Spray spezial hell

Probeneingangsnummer

Specimen receipt

PKID 22_0954_03

Probeneingang

Sample receipt date

20.09.2022

Berichtsdatum

12/16/2022 Date of report







Sitz der Gesellschaft TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31 22525 Hamburg

Tel.: 040 8557-0 Fax: 040 8557-2295 info@tuev-nord.de www.tuev-nord.de

Vorsitzender des Aufsichtsrates Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg HRA 102137 USt.-IdNr.: DE 243031938 Steuer-Nr.: 27/628/00031 Komplementär TÜV NORD Systems

Amtsgericht Hamburg HRB 88330

Geschäftsführer Dr. Ralf Jung (Vorsitzender) Silvio Konrad Ulf Theike

Commerzbank AG, Hamburg BIC (SWIFT-Code): COBADEFFXXX Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222

> Deutsche Bank, Hannover BIC (SWIFT-Code): DEUTDE2HXXX IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640

WEICON GmbH & Co. KG Auftrags-Nr.: 812 0803 397 Bericht vom: 16.12.2022



Evaluierungsverfahren Test method

Probenahme Sampling

Die für die Prüfung notwendige Probenmenge wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt. Nach Angaben des Auftraggebers repräsentiert die bereitgestellte Flüssigkeit das verwendete Produkt in der Endanwendung. Die Ergebnisse gelten für die Probe wie erhalten.

The sample for the test was provided by the customer. The supplied fluid represents the product in end-use application according to the customer's declaration. The results apply to the sample as received.

Durchführung

Execution

Im Rahmen der Vereinbarung zwischen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG und der WEICON GmbH & Co. KG, Geschäfts-Nr. 1424/656845200, vom 01.10.2003 zur Benutzung eines TÜV NORD-Prüfzeichens wurde das Produkt "WEICON Zink-Spray spezial hell" auf seine Produkteigenschaften überprüft.

Die Produkteigenschaften wurden durch die Korrosionsschutzbeständigkeit gegenüber einer Stahloberfläche in Anlehnung an DIN ISO 7120 überprüft.

Der Prüfkörper wird wie in DIN ISO 7120 beschrieben gereinigt, abgeschliffen und poliert. Anschließend wird der Prüfkörper halbseitig mit dem Korrosionsschutzmittel beschichtet. Das Korrosionsschutzmittel wird, wie auf der Verpackung des Korrosionsschutzmittels beschrieben, trocknen gelassen. Der Prüfkörper wird in das Gefäß mit einer 60°C heißen Prüfflüssigkeit eingebracht. Die Prüfflüssigkeiten sind einmal Leitungswasser und einmal synthetisches Meerwasser nach DIN ISO 7120. Die Prüfdauer beträgt 24h. Der in DIN ISO 7120 beschriebene Rührer wird mit 550 U/min betrieben. Das Bewertungskriterium ist der Korrosionsschutz durch die Beschichtung auf dem Prüfkörper.

Within the framework of the agreement between TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG and WEICON GmbH & Co. KG, Business No. 1424/656845200, of 01.10.2003 for the use of a TÜV NORD quality mark, the product "WEICON Zink-Spray spezial hell" was tested for its product properties.

The test specimen is cleaned, ground and polished as described in DIN ISO 7120. The test specimen is then coated on one side with the corrosion protection agent. The corrosion protection agent is to dry as described on the packaging of the corrosion protection agent. The test specimen is placed in the vessel with a 60°C hot test liquid. The test liquids are tap water and synthetic seawater according to DIN ISO 7120. The test duration is 24h. The stirrer described in DIN ISO 7120 is operated at 550 rpm. The evaluation criterion is the corrosion protection provided by the coating on the test specimen.

WEICON GmbH & Co. KG Auftrags-Nr.: 812 0803 397 Bericht vom: 16.12.2022



Ergebnisse Test results

Prüfergebnis

Test result

Leitungswasser Korrosionsschutz nachgewiesen

Tap water Corrosion protection proven

Synthetisches Meerwasser Korrosionsschutz nachgewiesen

Synthetic seawater Corrosion protection proven

Hinweis Dieser Prüfbericht ersetzt den ursprünglichen Prüfbericht 812 0803 397 vom 17.11.2022. Der

ursprüngliche Prüfbericht verliert hiermit seine Gültigkeit und gilt als zurückgezogen.

Hint This test report supersedes the former test report 812 0803 397, dated 17.11.2022. The

former test report is withdrawn and no longer valid.

Dortmund, 16.12.2022

Digital unterschrieben von Simon Ludäscher

Datum: 2022.12.16 14:19:16 +01'00'

(Ludäscher)

unt vor Kok

Digital unterschrieben von Alexandra Kobow

Datum: 2022.12.16 15:06:41 +01'00'

(Kobow)

Anmerkungen Annotations

Der vorliegende Bericht gilt nur für das untersuchte Produkt. Eine Übertragung auf andere Produkte ist nicht möglich.

This test report is valid for the tested objects only. A transfer to other objects is not possible.

Dieser Bericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Von diesem Bericht wurde 1 Exemplar ausgehändigt. Eine Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Im Zweifelsfall ist die deutsche Version dieses Berichts gültig.

This report shall only be distributed completely and unchanged. The customer received 1 copy of this test report. Any publications need written approval by TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Extracts or abridgements are subjected to a written permission by TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. In case of any doubts the German version of this report is valid.

WEICON GmbH & Co. KG Auftrags-Nr.: 812 0803 397 Bericht vom: 16.12.2022



ZERTIFIKAT Certificate

Genehmigung zur Nutzung eines Prüfzeichens Permit to use quality mark

Produktbezeichnung

Product name

WEICON Zink-Spray spezial hell

Auftragsnummer

Order number

812 0803 397

Genehmigungsinhaber

Permit holder

WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255

48157 Münster

Die Produkteigenschaften wurden von der DMT GmbH &Co. KG im Auftrag der TÜV NORD Systems GmbH &Co. KG auf die Kontinuität der Produkteigenschaften überprüft.

The product properties were checked by DMT GmbH &Co. KG on behalf of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG for the continuity of the product properties.

Die von TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG im Zertifizierungsprogramm der Fluidtechnik ISIPW-FT-VA-320 gestellten Anforderungen werden erfüllt.

The requirements placed by TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in the certification scheme for fluid technology ISIPW-FT-VA-320 are fulfilled.

Dem Genehmigungsinhaber (siehe oben) wird daher das Recht verliehen, das nachstehend abgedruckte Prüfzeichen im Zusammenhang mit dem oben genannten Produkt zu führen.

The permit holder (see above) is therefore granted the right to use the quality mark printed below in connection with the above-mentioned product.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Prozesstechnologie Essen

Digital unterschrieben von Simon Ludäscher Datum: 2022.12.16 14:19:46 +01'00'

Simon Ludäscher

Essen, den 16.12.2022

