

Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Zink-Spray spezial hell



Langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der einer frischen Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Zink-Sprav spezial hell beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbton		an frische Feuerverzinkung angeglichen
Einsatzbereich		Innen und Außen
Bindemittel		modifiziertes Alkydharz
Pigment		plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit		ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm		~70 %
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +35 °C, optimal +18 °C bis +35 °C
Empfohlene Grundierung		Zink Spray
Verbrauch	bei 1,5 Kreuzgang	150 ml/m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.		30 - 50 μm
staubtrocken nach		15 Min.
durchgehärtet nach		10-12 Std.
Überlackierbar		nach 24 Std.
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest		ja
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung		nicht erforderlich
Dichte		1,0 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis +300 °C
Lagerfähigkeit		24 Mon.
Zulassungen / Richtlinien		
ISSA-Code		53.402.07
IMPA-Code		450812

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis die Mischkugel deutlich zu hören ist. Bei Raumtemperatur (ca. 20°C) gleichmäßig und kreuzweise im Abstand von ca. 25 cm zur Oberfläche aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Minuten, voll ausgehärtet nach ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen

10000047 Zink-Spray spezial hell, 400 ml



IKS

Finitives
Alle in dissem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013

DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden

WEICON Ibérica S.L. one +34 (0) 914 7997 34 (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Phone (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr