

XXXX

VHM-Schaftfräser MC326

Vollnuten ap bis 1xD

87

Art.-Nr.

VE

KS

Werkstoff	D/Z	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	14	Z4	16	Z4	20	Z4
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	210	0,03	210	0,05	210	0,06	210	0,07	210	0,08	210	0,09	210	0,1
	N/Vf	11146	1338	8360	1672	6688	1605	5573	1561	4777	1529	4180	1505	3344	1338
	VC/fz	170	0,03	170	0,05	170	0,06	170	0,07	170	0,08	170	0,09	170	0,1
	N/Vf	9023	1083	6768	1354	5414	1299	4512	1263	3867	1237	3384	1218	2707	1083
	VC/fz	120	0,03	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,09	120	0,1
	N/Vf	6369	764	4777	955	3822	917	3185	892	2730	874	2389	860	1911	764
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,02	70	0,04	70	0,05	70	0,06	70	0,06	70	0,07	70	0,08
	N/Vf	3715	297	2787	446	2229	446	1858	446	1592	382	1393	390	1115	357
	VC/fz	50	0,02	50	0,04	50	0,05	50	0,06	50	0,06	50	0,07	50	0,08
	N/Vf	2654	212	1990	318	1592	318	1327	318	1137	273	995	279	796	255
K Guss GG	VC/fz	160	0,03	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1
	N/Vf	8493	1019	6369	1274	5096	1223	4246	1189	3640	1165	3185	1146	2548	1019
	VC/fz	160	0,03	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1
	N/Vf	8493	1019	6369	1274	5096	1223	4246	1189	3640	1165	3185	1146	2548	1019
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	45	0,02	45	0,04	45	0,05	45	0,06	45	0,06	45	0,07	45	0,08
	N/Vf	2389	191	1791	287	1433	287	1194	287	1024	246	896	251	717	229
	VC/fz	25	0,02	25	0,04	25	0,05	25	0,06	25	0,06	25	0,07	25	0,08
	N/Vf	1327	106	995	159	796	159	663	159	569	136	498	139	398	127