

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle				Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu, Ms		Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 311 030 - Vc (m/min)	35	30	12					20	20	25	25					
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion					