

Schaftfräser VHM beschichtet, Mehrschneider, MC187

HRC 55, ap bis 1xD, ae = 0,02xD (HRC62 Ø 4-10 ae 0,1)

Werte für Ausführung kurz, Werte müssen der Baulänge angepasst werden

102

Art.-Nr.

KS

Werkstoff	D/Z	4	Z4	6	Z6	8	Z8	10	Z10	12	Z12	16	Z16	20	Z20	25	Z25
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	140	0,07	140	0,09	140	0,12	140	0,14	140	0,16	140	0,18	140	0,22	140	0,22
	N/Vf	11146	3121	7431	4013	5573	4013	4459	3745	3715	3567	2787	3010	2229	3924	1783	3139
	VC/fz	145	0,06	160	0,09	150	0,12	150	0,14	130	0,13	130	0,18	130	0,22	135	0,22
HRC 58-63	N/Vf	11545	2771	8493	4586	5971	4299	4777	4013	3450	2691	2588	2795	2070	3643	1720	3027

Fortsetzung >