

XXXX

VHM-Schaftfräser SPEEDCUT Gelbring

Schlichten Kontur Ap 1xD Ae 0,1xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden!
Angaben sind für DIN lang!

59

		Art.-Nr.				VE				KS						
Werkstoff		D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	580	0,05	580	0,06	580	0,08	580	0,09	580	0,1	580	0,13	580	0,16
		N/Vf	46180	6926	30785	5540	23090	5541	18470	4990	15390	4620	11544	4500	9235	4433
	Al Si <10%	VC/fz	530	0,05	530	0,06	530	0,08	530	0,09	530	0,1	530	0,13	530	0,16
		VC/fz	42200	6330	28130	5063	21100	5063	16880	4560	14065	4220	10550	4114	8440	4050
	Cu, MS	VC/fz	180	0,035	180	0,045	180	0,07	180	0,08	180	0,09	180	0,11	180	0,13
		VC/fz	14330	1505	9555	1290	7165	1504	5732	1375	4777	1290	3580	1182	2866	1120