

Einsatzempfehlung														
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	Ti/Ni/Cu <900	900-1500	HRC 48-57 HRC 58-63
80 00 604 878 - Vc (m/min)	116	135	95	65	70	40	125	102	135	132	135	35	20	45 (bis 52 HRC)
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	MMS

Fortsetzung >