

Hydrodehnspannfutter HPH

Technische Daten

- Werkstoff 1600-1800 N/mm² Zugfestigkeit
- Härte 52 + 2HRc
- Halter gewuchtet
- Laserbeschriftung
- max. Drehzahl 40.000 min⁻¹ (Beachtung Grenzdrehzahl, Schnittstelle, Feinwuchtung empfohlen!)
- **Einsatztemperatur 20-170°C**
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm
- Spannbare Schäfte (Toleranz h6) mit und ohne Reduzierhülsen:
- DIN 1835 Form A, B, C, D
- DIN 6535 Form HA, HB, HE

Fortsetzung >