



Viertelrund-Profilfräser VHM beschichtet, Mehrschneider, MC503

Werte bei $a_e = 1/1 \times D_c$

Werte müssen den Rahmenbedingungen angepasst werden

104

Art.-Nr.

KS

Werkstoff		D	6		6		6		10		12		14		16		20	
Werkstoff		R/Z	0,5	Z3	1,00	Z4	1,50	Z4	2,00	Z4	3,00	Z4	4,00	Z4	5,00	Z4	6,00	Z4
P	Stahl N/mm ² <500	VC/fz	300	0,04	300	0,03	300	0,025	300	0,025	300	0,02	300	0,02	300	0,02	300	0,02
		N/Vf	15924	1911	15924	1911	15924	1592	9554	955	7962	637	6824	546	5971	478	4777	382
	<800	VC/fz	260	0,04	260	0,03	260	0,025	260	0,025	260	0,02	260	0,02	260	0,02	260	0,02
		N/Vf	13800	1656	13800	1656	13800	1035	8280	828	6900	414	5914	473	5175	311	4140	331
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	150	0,035	150	0,03	150	0,023	150	0,03	150	0,023	150	0,03	150	0,023	150	0,03
		N/Vf	7962	836	7962	955	7962	549	4777	573	3981	275	3412	409	2986	206	2389	287
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	130	0,03	130	0,025	130	0,02	130	0,025	130	0,02	130	0,025	130	0,02	130	0,025
		N/Vf	6900	621	6900	690	6900	414	4140	414	3450	207	2957	296	2588	155	2070	207
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	110	0,03	110	0,02	110	0,015	110	0,015	110	0,015	110	0,01	110	0,01	110	0,01
		N/Vf	5839	525	5839	467	5839	350	3503	210	2919	175	2502	100	2189	88	1752	70
	<1200	VC/fz	70	0,03	70	0,018	70	0,015	70	0,015	70	0,015	70	0,01	70	0,01	70	0,01
		N/Vf	3715	334	3715	268	3715	223	2229	134	1858	111	1592	64	1393	56	1115	45
K	Guss GG	VC/fz	240	0,04	240	0,03	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,015
		N/Vf	12739	1529	12739	1529	12739	1019	7643	611	6369	510	5460	437	4777	382	3822	229
	GGG	VC/fz	240	0,04	240	0,03	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,02	240	0,015
		N/Vf	12739	1529	12739	1529	12739	1019	7643	611	6369	510	5460	437	4777	382	3822	229
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	500	0,06	500	0,05	500	0,04	500	0,03	500	0,03	500	0,03	500	0,02	500	0,02
		N/Vf	26539	4777	26539	5308	26539	4246	15924	1911	13270	1592	11374	1365	9952	796	7962	637
	Al Si <10%	VC/fz	370	0,05	370	0,04	370	0,03	370	0,02	370	0,02	370	0,02	370	0,02	370	0,02
		N/Vf	19639	2946	19639	3142	19639	2357	11783	943	9820	786	8417	673	7365	589	5892	471
	Cu, MS	VC/fz	500	0,04	500	0,03	500	0,02	500	0,02	500	0,02	500	0,02	500	0,02	500	0,02
		N/Vf	26539	3185	26539	3185	26539	2123	15924	1274	13270	1062	11374	910	9952	796	7962	637
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	90	0,02	90	0,015	90	0,01	90	0,01	90	0,01	90	0,01	90	0,005	90	0,005
		N/Vf	4777	287	4777	287	4777	191	2866	115	2389	96	2047	82	1791	36	1433	29
	900-1500	VC/fz	80	0,015	80	0,01	80	0,008	80	0,008	80	0,008	80	0,01	80	0,005	80	0,005
		N/Vf	4246	191	4246	170	4246	136	2548	82	2123	68	1820	73	1592	32	1274	25

Fortsetzung >