

Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30 AC 09.05

Zubehör

## Anschlussstücke für Druckmessgeräte Typ 910.14

WIK A Datenblatt AC 09.05

## Anwendungen

 Zur Montage von Druckmessgeräten, Absperrhähnen, Absperrventilen, Wassersackrohren, Drosselvorrichtungen und anderen Zubehörteilen

### Arten von Anschlussstücken

#### Muffe-Zapfen-Anschlussstücke

werden verwendet, wenn von den zu verbindenden Teilen das eine Außengewinde, das andere Innengewinde besitzt.

#### Muffen-Anschlussstücke

werden eingesetzt, wenn die zu verbindenden Teile beide Außengewinde besitzen.

#### Zapfen-Anschlussstücke

werden eingesetzt, wenn die zu verbindenden Teile beide Innengewinde besitzen.

#### Selbstdichtende Anschlussnippel (SA)

werden zur Anpassung von kleineren auf größere Gewindeanschlüsse (z. B. G % auf G %) benötigt. Aufgrund ihrer Konstruktion sind Anschlussnippel selbstdichtend, d. h. der im Nippel angedrehte Konus presst sich in die Druckkanalbohrung des Druckmessgeräte-Anschlusszapfens. Zum Schutz gegen unbeabsichtigtes Lösen werden die beiden Gewindeteile mit einem Spezialkleber gesichert.

#### Spannmuffen

nach DIN 16283 haben einerseits Rechts- (RH), andererseits Linksgewinde (LH); dadurch können die Teile in jeder gewünschten Stellung abgedichtet werden.

#### Überwurfmuttern mit Nippel

nach DIN 16284 gestatten eine Montage, ohne die Lage der zu verbindenden Teile gegeneinander zu verändern.

#### Lötlose Anschlussverschraubungen mit Schneidring

dienen zur Verbindung von Druckmessgeräten bzw. Armaturen mit Rohrleitungen aus Kupfer, Stahl und CrNi-Stahl. Besonders vorteilhafte Montage, keine Löt- und Schweißstellen. Ein Dichtkantring gehört zum Lieferumfang.





Abb. links: Anschlussstück, Muffe-Zapfen, G ½ / G ¼ B Abb. rechts: Anschlussverschraubung mit Schneidring, G ½ 400/6





Abb. links: Anschlussstück, Spannmuffe, G ½ / G ½ LH Abb. rechts: Anschlussstück drehbar (Swivel-Adapter)

#### Gewindeflanschsatz mit Dichtlinse

wird zur Montage von Höchstdruckmessgeräten (bis 4.000 bar) verwendet. Durch die beiden Gewindeflansche, die mit vier Schrauben verspannt werden, kann das Druckmessgerät in jede beliebige Stellung gebracht werden.

#### Anschlussstücke zum Anschweißen

mit Außengewinde werden mit Linksgewinde (LH) bei Verbindungen mit Spannmuffen verwendet und finden mit Rechtsgewinde (nach EN 837-1) zum Großteil als Druckeingang Verwendung.

### Anschlussstücke drehbar (Swivel-Adapter)

ermöglichen das Positionieren von Druckmessgeräten im Bereich von 360 °.

WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017

Seite 1 von 6



Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30



## Standardausführung

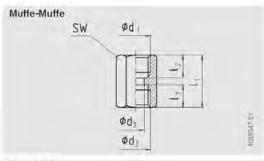
Maße und Anschluss siehe Tabelle

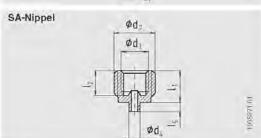
Werkstoff

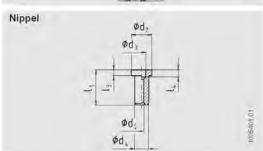
Messing, Stahl, CrNi-Stahl 1.4571

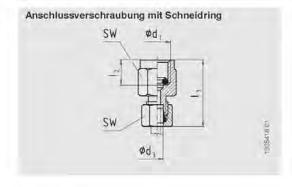
## Optionen

- Messing, verchromt
- Sondergewinde

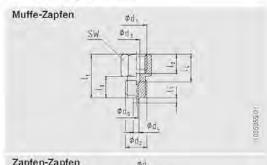


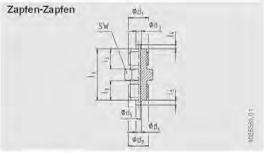


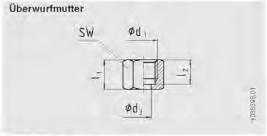


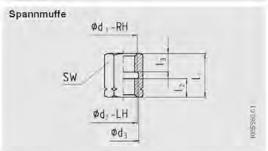


## Abmessungen in mm











Seite 2 von 6

WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017

Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30 AC 09.05

Ausführung	Anschluss '	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	e in n	d <sub>5</sub>	Th.	12	13	I4	15	sw	Werk- stoff	Bestel numm
Muffe-Zapten	G 1/a	G ¼ B	4,5	5	3	ca. 28	ca.	ea.	ca.	ca.	14	14000100	9090924
mune-zapien	G 1/a	G ½ B	4,5	6	3	35	10	20	13	3	22	Messing Messing	909020
TT	G ¼	G 1/4 B	5,5		3	29	13	10	16.5	-	17	Messing	909021
	G 14	G % B	5,5	5,5	3	33	13	16	16.5	3	19	Messing	909021
	G 14	G 1/2 B	5,5	6	3	38	13	20	16.5	3	22	Messing	909023
	G ¼	G 1/2 B	5,5	6	3.5	38	13	20	16,5	3	22	1.4571	909023
Ti-	G 1/4	V <sub>4</sub> NPT	5.5	-	3	30	13	13	16,5	-	17	Messing	905493
	G 1/4	M10 x 1	5,5	9	3	29	13	10	16,5	9	17	Messing	906493
	G W	M12 x 1,5	5,5	5	3	32	13	13	16.5	2	17	Messing	909024
	G 1/4	G 1/4 B	7	5	3	36	16	13	19.5	2	22	Messing	909025
	G %	G 1/2 B	7	6	3	43	16	20	19.5	3	22	Messing	909026
	G 1/2		7	5	3	41	19	13	24.5	2	27		
		G ¼B	7	5	3.5	41	19	13	24.5	2	27	Messing	909027
	G 1/2	G ¼B										Stahl	907493
	G 1/2	W NPT	7		3	43	19	13	24.5		27	Messing	904493
	G %	M NPT			3,5	43	19	13	24,5		27	1.4571	907492
	G 19	G % B	7	5,5	3	45	19	16	24,5	3	27	Messing	909028
	G 1/2	G 36 B	7	5,5	3,5	45	19	16	24.5	3	27	1.4571	902493
	G 1/2	G 1/2 B	7	6	3,5	46	19	20	24,5	3	27	1.4571	909492
	G 1/2	1/2 NPT	7	7	3.5	44	19	19	24.5	*	27	1.4571	906492
	G 1/2	16 NPT	7	5	3	44	19	19	24.5	6	27	Messing	903493
	G W	G%B	7	6	3	45	19	20	24,5	5	27	Messing	909029
	G W	M12 x 1,5	7	5	3	41	19	13	24,5	2	27	Messing	909030
	G 1/2	M20 x 1,5	7	6	3,5	46	19	20	24,5	3	27	1.4571	901493
	G 1/2	M20 x 1,5	7	6	3	46	19	20	24.5	3	27	Messing	909031
	M12 x 1,5	G M B	5.5	-	3	29	13	10	16,5	6	17	Messing	909032
	M12 x 1,5	G W B	5,5	5	3	32	13	13	16.5	2	17	Messing	909033
	M12 x 1,5	G % B	5,5	5,5	3	33	13	16	16,5	3	19	Messing	909034
	M20 x 1,5	G 1/2 B	7	6	3	46	19	20	24,5	3	27	Messing	909035
Muffe-Muffe	G 1/8	G W	4,5	1	2	22	10	10	4	-	14	Messing	908493
[ ]	G Va	G Va	5,5	7	7	26	13	10	1	5	17	Messing	909493
1	G 1/4	G 1/4	5,5	1	1	30	13	13	2	1	17	Messing	909036
1	G 1/2	G 1/4	7	÷		36	19	13		4	27	1.4571	901494
_	G 1/2	G 1/2	7	-	30	43	19	19	-	8	27	1.4571	902494
	G 1/4	G 1/4	7			43	19	19			27	Messing	909037
	G 1/2	M20 x 1,5	7	8	1.0	43	19	19	90	2	27	Messing	909170
	G 1/2	M20 x 1,5	7		-	43	19	19	4		27	Stahl	1155824
	G 1/2	M20 x 1,5	7	-	2	43	19	19	a.	4	27	1.4571	909172
Zapfen-Zapfen		G W B	5	5	3	34	13	13	2	2	14	Messing	909038
	G 1/2 B	G 1/2 B	6	6	3	50	20	20	3	3	22	Messing	909039
4 1 -	G 16 B	G 1/2 B	6	6	3.5	50	20	20	3	3	22	1.4571	903494
-0-	G 1/2 B	3/2 NPT	6		3,5	49	20	-	3		22	1.4571	904494
SA-Nippel	G 1/6	G ¼B	-	5		14.5	11	-		2	-	Messing	909107
- in the bar	G 1/8	1/4 NPT				13,5	11					Messing	901495
	G 1/4	36 NPT		2		19	15,5	-		-	3	Messing	902495
	G W	% NPT	6		3	19	15,5	-		4	0	1.4571	907494
	G 1/4	G 34 B		5,5		19	15,5	-		3	1	1.4571	906494
-	G14	G% B	-	5,5		19	15,5		3	3		Messing	909108
	G 1/4	G ½ B	1	6	- 5	19	15,5	13	-5	3	-	Messing	909108
	G 1/4	G 1/2 B		6		19	15,5	-	4	3	100	1.4571	905494
	G 1/4	M NPT		ų.	-	19	15,5	-	10		3	Messing	903494
	G 1/4	1/2 NPT	2	-	-	19	15,5	3	-	2		1.4571	903493
	G 1/4			G						2			
Coopposit		M20 x 1,5	24.5	6	0	19	15,5	100		3	197	Messing	909494
Spannmuffe DIN 16283	G 1/2-RH	G 1/2-LH	21,5	5	2	36	15,5	15,5	-		27	Messing	909040
10203	G 1/2-RH	G 1/2-LH	21,5			36	15,5	15,5			27	Stahl	909041
	G VI-RH	G 12-LH	21,5	3	3	36	15,5	15,5			27	1.4571	909241
	G 1/2-RH	M20 x 1,5-LH		9	19	36	15,5	15,5		1	27	Messing	909042
>+ ++	G 1/2-RH	M20 x 1,5-LH	201,914	7	1	36	15,5	15.5	1	7	27	Stahl	909043
	MO0 V 1 5 DU	M20 x 1,5-LH	20,5	-	1.5	36	15.5	15.5	3	-2	27	Messing	909044

RIEGLER & Co. KG, eDocumentation Schützenstraße 27 | 72574 Bad Urach Tel. 07125 9497-41 | -260 | -620 eDocumentation@riegler.de

WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017

Ausgabe 05/2018

Seite 3 von 7

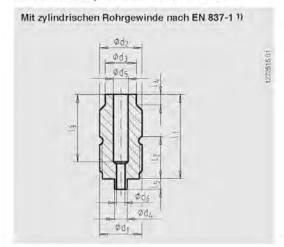
Seite 3 von 6

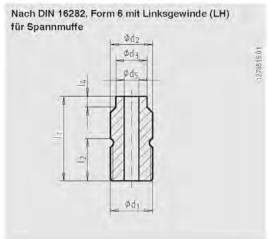
Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30



Ausführung	Anschluss 1)		Maß	Maße in mm									Bestell-
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	da	d <sub>5</sub>	l <sub>1</sub> ca.	l <sub>2</sub> ca.	l <sub>3</sub> ca.	l <sub>4</sub> ca.	l <sub>5</sub> ca.	sw		nummer
Überwurfmutter	G Va	PN 250	6,5			22	17	-	-		17	Messing	9090479
DIN 16284	G 1/4	PN 400	6,5			22	17		-		17	Stahl	9090487
	G 1/2	PN 250	12,5	2	è	30	24	2	8	2	27	Messing	9090495
	G 1/2	PN 400	12,5	4		30	24				27	Stahl	9090509
	G 1/2	PN 400	12,5	à	-	30	24	3	-	4	27	1.4571	9092382
	M12 x 1.5	PN 250	6,5		-	22	17				17	Messing	9090517
	M20 x 1,5	PN 250	12.5	21	-	30	24		*	40	27	Messing	9090525
Nippel DIN 16284	für G ¼ / M12 x 1,5	9,5	5,5	6	2,5	30		6	4	5		Messing ®	9090533
	für G ¼ / M12 x 1,5	9,5	5,5	6	2,5	30	•	6	4	-	*	Stahl <sup>3)</sup>	9090541
	für G ½ / M20 x 1,5	17,5	7	12	3,5	30	*	6	6	÷	-	Messing 3)	9090550
	für G ½ / M20 x 1.5	17,5	7	12	3,5	30	+	6	6	-	8.	Stahl (1)	9090568
	für G ½ / M20 x 1,5	17,5	7	12	3,5	30		6	6	1	9	1.4571	9092390
Lötlose An	G 1/4	PN 100	4	2	-	33	14.5	4		7	19/10	Stahl	9090932
chlussver-	G 14	PN 250	6		197	37	14,5		-		19/14	Stahl	9090452
chraubung mit	G 1/2	PN 600	6	31	÷	46	20	-	-	20	27/17	Stahl	9090460
Schneidring 2)	G 1/2	PN 600	6	2	-	46	20			2	27/17	1.4571	9091734
	G 1/2	PN 600	8	4		46	20	4		-	27/19	Stahl	9090940
HITT	G 1/2	PN 600	8	-	-	46	20	-	-	-	27/19	1.4571	9091742
	G 1/2	PN 600	10	3	-	47	20	2	*	8	27/22	Stahl	9091246
Hill	G 1/2	PN 600	10	+		47	20			30	27/22	1.4571	9091750
· Lipid	G 1/2	PN 600	12	9	8	47	20	8	6	8	27/24	Stahl	9091254
	G 1/2	PN 600	12	19		47	20	2	-		27/24	1.4571	9091769
Sewindflansch- eatz	G ¾	≤4.000 bar	Маве	siehe	Abbildu	ing						Stahl	9091165

### Anschlusszapfen zum Anschweißen





Seite 4 von 6

WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017

Anschlüssstücke mit anderen Gewindekombinationen (Mindestabnahme 500 Stück) sind müglich, jedoch nicht ab Lager lieferbis:

1) Anschlüsse nach EN 837-1 (Ausnahmer © 1/4B)

2) Dichtkantenring gehört zum Lieferumtang. Ab PN 250 sind entsprechend den Druckstufen bei höheren Temperaturen folgende Druckabschläge erforderlich: bei 100 °C = 11 % bei 200 °C = 20 % bei 900 °C = 29 % bei 400 °C = 33 %

3) Massing = Cu 2h 39 Ph.1 (2,0401)

Stahl = 9 S Mn Pb 28 (1,0718)



Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30 AC 09.05

Norm d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> SW	da	d <sub>4</sub>	$d_5$	d <sub>6</sub> max.	11	l <sub>2</sub>	13	14	5	Bestellnummer	
	1	SW		Œ								1.4571	Stahl
EN 837-1	G½B	20	14,7	6	7	4	40	20	32	5	5	9094962	9095020
	M20 × 1,5 <sup>2)</sup>	20	14,7	6	7	4	40	20	32	5	5	9094970	8
	1/2 NPT	20	14,7	6	7	4	40	20	32	5	5	9094989	9095047
DIN 16282	G1/2B-LH	20	14,7		7	+	40	20	*	5	5	9094997	9095055
	M20 x 1,5 - LH 2)	20	14,7	ė	7		40.	20	*	5	5	9095004	8

<sup>1)</sup> Entspricht der ehemaligen Form 4 nach DIN 16282

## Anschlussstücke drehbar (Swivel-Adapter)

Diese 360°-Drehverschraubung (Swivel-Adapter) ermöglicht das einfache Positionieren von Druckmessgeräten. Das Messgerät lässt sich über einen Bereich von 360° drehen. Auch unter Verwendung eines NPT-Anschlussgewindes kann das Druckmessgerät in die Position gedreht werden, in der sich der Druck am Zifferblatt optimal ablesen lässt.



#### Montagehinweise

- Zuerst das Anschlussstück mit der Prozessanschlussseite ② an der Verrohrung montieren (auf Dichtheit achten).
- Anschließend das Druckmessgerät an der Messgeräteanschlussseite ① befestigen.
- Druckmessgerät mit der Sichtscheibe in die gewünschte Position drehen, damit sich am Zifferblatt der Druck optimal ablesen lässt.
- Zuletzt das ganze System mit der Drehverschraubung 3 abdichten. Druckmessgerät in der gewünschten Anzeigerichtung festhalten.



WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017

Seite 5 von 6

Für metrische ISO - Gewinde wurde die zurückgezogene DIN 16288 : 1987 zugrunde gelegt.
 Diese Gewinde sind in der EN 837 und DIN 16262 nicht mehr genormt.

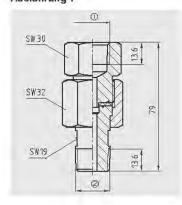
Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30



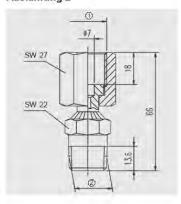
Messgerätean- schluss ①	Prozessan- schluss	Werkstoff	Dichtung	Betriebs- druck	Zeugnis 3.1 Mat.	Zeugnis NACE	Ausfüh- rung	Bestell-Nr.
1/4 NPT (innen)	1/4 NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	ja	-	t	14037344
1/2 NPT (innen)	14 NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	ja	-	1	14037347
1/4 NPT (innen)	½ NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	ja	ja	1	14037350
1/2 NPT (innen)	½ NPT (außen)	2.4819	PTFE	PN 680	ja	ja	1	11390388
½ NPT (innen)	½ NPT (außen)	Inconel 625, 1.4571	PTFE	PN 680	ja	ja	1	11390396
1/2 NPT (innen)	½NPT (außen)	Monel 400, 1.4571	PTFE	PN 680	Ja	ja	1	14014609
1/2 NPT (Innen)	½NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	-	-	1	2132851
½ NPT (innen)	½ NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	ja	i s	1	2481001
½NPT (innen)	½ NPT (außen)	316L	PTFE	PN 680	ja	ja	1	11144165
½NPT (innen)	½ NPT (außen)	Monel 400, 1.4571	PTFE	PN 680	ja	-	1	2477161
1/2 NPT (innen)	% NPT (außen)	316L (1.4404)	PTFE	PN 680	ja	-	1	11051418
G ½ (innen)	G ½ B (außen)	316L	-	PN 420	ja	-	4	11036672
G½ (innen)	½ NPT (außen)	316L	+	PN 420	ja	*	2	11148144
G ½ (innen)	½ NPT (außen)	316L (1.4404)	+	PN 420	ja	ja	2	11570670
G1/2 (Innen)	1/2 NPT (außen)	Monel 400	-	PN 420	ja	ja	2	11570688

Materialprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
 NACE-Ausführung gemäß ISO 15156-2

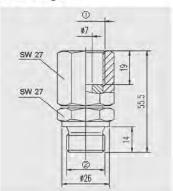
### Ausführung 1



### Ausführung 2



### Ausführung 4



### Bestellangaben

Für die Bestellung ist die Angabe der Bestellnummer ausreichend. Optionen zusätzlich benennen.

© 03/2003 WKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten. Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Seite 6 von 6

WIKA Datenblatt AC 09.05 - 02/2017



WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

Alexander-Wiegand-Straße 30 63911 Klingenberg/Germany Tel. +49 9372 132-0 Fax +49 9372 132-406 info@wika.de

www.wika.de



Artikel Nr. 102622 bis 102624 und 102625 bis 102632 Typen Nr. 257.11 bis 257.13 und 257.20 bis 257.30

Typen Nr.	Artikel Nr.
257.11	102622
257.12	102623
257.13	102624
257.20	102625
257.21	102626
257.22	101249
257.23	102627
257.24	102628
257.25	102629
257.26	102630
257.27	102631
257.30	102632