

Technisches Datenblatt

Terodem SP 100 alu



Selbstklebende Antidröhn-Platte
für den Auto-Innenraum

Basis: polymermodifiziertes Bitumen

Stand: 08.06.2010

Produktbeschreibung

Terodem SP 100 alu ist eine selbstklebende Antidröhn-Platte auf Basis Bitumen-/Kunststoff, die auf der Sichtseite eine Vlieskaschierung (alu/silber) mit stabilisierender Wirkung aufweist. Das relativ schwere Bitumenmaterial ist wirksam gegen Körperschall und mindert Schwingungen sowie den dadurch entstehenden Lärm an Metall- und Kunststoff-Teilen.

Die Platte ist selbstklebend mit einem lösungsmittelfreien Haftklebstoff auf Basis spezieller Acrylat-Copolymere ausgerüstet. Die Klebeseite ist durch ein Abdeckmaterial gegen Transport- und Lagereinflüsse geschützt.

Anwendungen

Hauptanwendungsgebiet von Terodem SP 100 alu sind Tür-Innenseiten bei Fahrzeugen zur Geräuschminderung beim Schließen. Terodem SP 100 alu kann ergänzend bei allen sonstigen inneren Seitenteilen von Fahrzeugen sowie zum Entdröhnen von Garagentoren, Spülbecken etc. eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbe:	Sichtseite alu-silber Unterseite schwarz, selbstklebend
Plattengröße:	500 x 250 mm
Plattenstärke:	2,2 ± 0,2 mm
Flächen-Gewicht:	3,8 kg/m ² ± 0,3
Verlustfaktor (DIN 53440):	ca. 0,10
Befestigung:	selbstklebend
Verarbeitungstemperatur:	+18°C bis +50°C
Gebrauchstemperatur:	-30°C bis 80°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbehandlung

Die zu beklebende Fläche muss sauber, fettfrei und trocken sein. Zum Reinigen eignet sich der Teroson FL.

Verarbeitung

Die gewünschte Form und Größe wird auf der Terodem-Platte von der Sichtseite her mit einem Messer eingeritzt. An der vorgeritzten Linie wird dann die Platte gebrochen. An der Unterseite wird das Silikonpapier stückweise abgezogen und die Terodem-Platte mit der klebenden Unterseite auf den Untergrund gedrückt. Dabei ist auf einen gleichmäßigen und festen Andruck zu achten.

Material und Untergrund sollten bei der Verarbeitung nicht kälter als 18°C sein. Zur Erhöhung der Haftung kann der Teroson-Klebstoff Terokal 2444 eingesetzt werden.

Lagerung

Frostgefährdet:
Empfohlene Lagertemperatur:
Lagerzeit:

ja, bruchempfindlich
15°C bis 25°C
12 Monate

Lieferform

Karton

6 Platten *

Art.-Nr. 190.33 N

IDH 150012

Karton

6 Platten *

Scandi-Code 401

* 500 x 250 mm

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000