

### Technisches Datenblatt epple-bond 8215

Stand: 03-2020

#### **Beschreibung:**

**epple-bond 8215** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Er härtet innerhalb weniger Sekunden und bildet eine harte Klebfuge. Das Produkt weist eine mittlere Viskosität auf.

#### **Anwendung:**

**epple-bond 8215** wird zur Verklebung von Metallen, Kunststoffen, Gummi und anderen Elastomeren eingesetzt und hat eine gute Alterungsbeständigkeit. Er zeichnet sich durch eine hohe Klebkraft auf den verschiedenen Fügeteilen aus.

Da der Klebstoff zur Härtung Luftfeuchtigkeit benötigt ist die Zeit bis zur Handfestigkeit bei höherer Luftfeuchtigkeit geringer als bei trockenen Umgebungsbedingungen.

#### Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staubund fettfrei sein.
- Klebeflächen einseitig in möglichst dünner Schicht auftragen. Unmittelbar darauf müssen die Klebeflächen zusammengefügt werden. Die sogenannte Punktverklebung ist hierbei die günstigste Arbeitsmethode. Die Schichtdicke des Klebers, d.h. die Fügespaltbreite, soll 0,2 mm nicht übersteigen.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

#### Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

#### Liefergebinde:

Kunststoffflasche

Basis / Charakteristik												
Kompo	Komponenten		Lösungsmittel		Chemische Basis							
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Cyan- acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer		



## Technisches Datenblatt epple-bond 8215

Stand: 03-2020

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs							
Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm					
Viskosität	100 - 300 mPas	DIN EN ISO 3219					
Dichte	1,00 - 1,10 g/cm³ / 20 °C	DIN 53479					
Farbe	farblos, klar						
Trockenverlust bis 140 °C	0 %						
Lagerbedingungen	9 Monate in verschlossenem Originalgebinde, sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 15 °C). Vor Frost schützen.						

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.



# Technisches Datenblatt epple-bond 8215

Stand: 03-2020

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs							
Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm					
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	keine 30 s - 40 s (bei Stahl Stahl) 3 s (bei EPDM/EPDM) 3 s (bei PA6/PA6) >60 min	-					
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	-					
Härte (nach 7 Tagen bei 20°C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157					
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5) Stahl / Stahl (blank)	10 – 20 N/mm <sup>2</sup> 10 – 20 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465					
Oberflächenklebrigkeit	keine	-					
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-55 °C bis +95 °C	-					
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	-	ISO 62					
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Mineralöle Rapsmethylester (RME, Biodiesel)	epple-Prüfvorschrift					

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.