

Beschreibung:

epple 07145 ist ein lösungsmittelfreies 2-komponentiges Gießharz auf Epoxidharz-Basis. Das niederviskose, rote Produkt entlüftet selbständig und fließt auch in kleinste Spalten ein.

Anwendung:

Das Produkt eignet sich aufgrund der guten Entlüftung zum Verguss von Bauteilen mit aufwändigen Strukturen sowie zum Eingießen von Bauteilen.

Weiterhin eignet sich **epple 07145** für Anwendungen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. **epple 07145** wird zum Schutz von stark belasteten Bauteilen, zum Gießen von Formkörpern und zum Füllen großer Hohlräume eingesetzt.

Besondere Eigenschaften:

epple 07145 bildet nach der Aushärtung einen harten, völlig luftblasenfreien Formkörper mit guten mechanischen Eigenschaften und guter Beständigkeit über einen breiten Temperaturbereich.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, die Komponenten vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	0,6 – 0,8 Pas	0,1 – 0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	0,3 – 0,5 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm ³ / 20 °C	1,0 – 1,1 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	68 Gew. Teile 65 Vol. Teile	32 Gew. Teile 35 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	rot		-
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	60 – 160 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	>90 75 – 85 -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-	
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	0,1 – 0,3 % -	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	Wasser ATF-Öl Motoröl	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.