

MD MIX METALL

Stand: Januar 19

Epoxidharz Reparatur Kitt	
Basis	Epoxidharz - Metall gefüllt
Farbe	dunkelgrau
Topfzeit	ca.3 bis 4 Minuten
Handfestigkeit temperaturabhängig	8 bis 10 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur	+6°C bis +30°C
Zugscherfestigkeit DIN 53283	4,5 N/mm ²
Mischungsverhältnis	1:1
Shore Härte D	87
Temperaturbereich	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C)
Schrumpfung	ca. 0,05 %
Wärmeleitfähigkeit	0,60 W/m-K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit	3,0 kV/mm
Klebspaltüberbrückung	15 mm
Haltbarkeit	12 Monate
Eigenschaften	- o Formbar wie Kitt - o Hart wie Metall - o Für Reparaturen an Ort und Stelle - o Temperaturbeständig bis +180°C, kurzzeitig bis +300°C
MD MIX ist einfach in der Anwendung. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet. MD MIX besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von 87 (Beton 60) MD MIX kann mechanisch bearbeitet werden.	
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de



Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.



Anwendungsbeispiele

Zur schnellen Reparatur an:

- o Ausgerissenen Gewinden
- o Pumpen und Gehäusen
- o Tanks und Behältern
- o Hartkunststoff und Stein

Verarbeitungshinweise

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl und fett frei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge MD MIX abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend MD MIX auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

RoHS konform

Verpackungseinheiten:

24 Stück á 56 g

12 Stück á 115 g

10 Stück á 56 g, gebläst

Artikelnummer:

MIX.M.56

MIX.M.115

MIX.M.56-BK

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de