

**Beschreibung:**

epple 5752 ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Polyurethan. Im lösungsmittelfreien Zustand ist er bei 80°C reaktivierbar.

Anwendung:

epple 5752 bildet einen reißfesten und elastischen Film. Der Klebstoff wird daher eingesetzt, wenn stoß- und schlagfeste Klebstoffe verlangt werden. Er dient weiterhin zur Verklebung wenn die Bauteile auf Schälung beansprucht werden. Besonders geeignet ist er für die Verklebung von PVC.

Besondere Eigenschaften:

epple 5752 kann mit den gängigen Dosieranlagen verarbeitet werden.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- ⇒ Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis

1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	
----	----	----------------------------------	------------------------	----	----	---------	------------	----------------------	--

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	8,0 Pas	1,6 Pas
Viskosität Mischung	DIN EN ISO 3219	3,5 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,10 g/cm³	1,17g/cm³
Mischungsverhältnis	gravimetrisch volumetrisch	95 Gew. Teile	5 Gew. Teile
Farbe der Mischung		hellgrau	
Feststoffgehalt		40 %	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	24 h	
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor d er Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.deInternet www.epple-chemie.de



Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	keine 1 h 3 d
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	-
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	6,3 N/mm ² - - - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	1,0 N/cm
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2, 5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	- -
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - +100°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Alkalien, verdünnte Säuren, Öle, ATF-Öl, Benzine, Schmierfett, Bohr- und Schneidöle, Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1·10 ¹⁰ bis 1·10 ¹² Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	2·10 ¹¹ Ω

10/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

